

## KLEJENIE PRODUKTÓW DURCON

1. Klejone powierzchnie należy zszorstkować papierem ściernym o ziarnistości 80 i odtłuścić benzyną ekstrakcyjną lub rozpuszczalnikiem.
2. Klejone elementy należy wstępnie spasować, wypoziomować i podeprzeć.
3. Przygotowanie kleju dwuskładnikowego DURCON.  
Klej dostarczony jest w oddzielnych puszkach (część A - utwardzacz i część B - żywica) w kolorach zgodnych z klejonymi produktami DURCON (czarny, szary lub biały). Obydwa składniki należy mieszać w proporcji 1:1 mieszając drewnianym patyczkiem do momentu uzyskania jednolitego koloru. Klej należy przygotować w ilości proporcjonalnej do bieżących potrzeb.
4. Klej należy nałożyć w miejscach wskazanych na załączonych rysunkach za pomocą drewnianego patyczka usuwając nadmiar kleju szmatką -niepylącą- nasączoną wodą.
5. Czas schnięcia kleju wynosi 3 godziny w temperaturze pokojowej. Czas ten można skrócić stosując np. promiennik podczerwieni. Pełną wytrzymałość mechaniczną spoiny uzyskuje się po około 12 godzinach.
6. Po utwardzeniu kleju spoinę należy wyrównać szlifując papierem ściernym o ziarnistości 80 następnie 120 następnie 220.
7. Po przeszlifowaniu spoinę należy wypolerować stosując włókninę SCOTCH BRITE firmy 3M nasączoną olejem mineralnym lub wazelinowym.

### WYMAGANE MATERIAŁY I NARZĘDZIA

- klej dwuskładnikowy DURCON,
- papier ścierny o ziarnistości 80, 120, 220,
- włóknina Scotch Brite firmy 3M,
- benzyna ekstrakcyjna, lub rozpuszczalnik,
- olej mineralny lub olej wazelinowy,
- patyczek drewniany,
- taśma klejąca,
- ścisk

Opisane wyżej czynności nie wymagają specjalistycznych narzędzi i są łatwe do wykonania. W przypadku dodatkowych pytań prosimy o kontakt z przedstawicielami firmy DURCON.

Wszystkie wymienione powyżej oraz w dalszej części opisu materiały dostępne są w firmie DURCON.