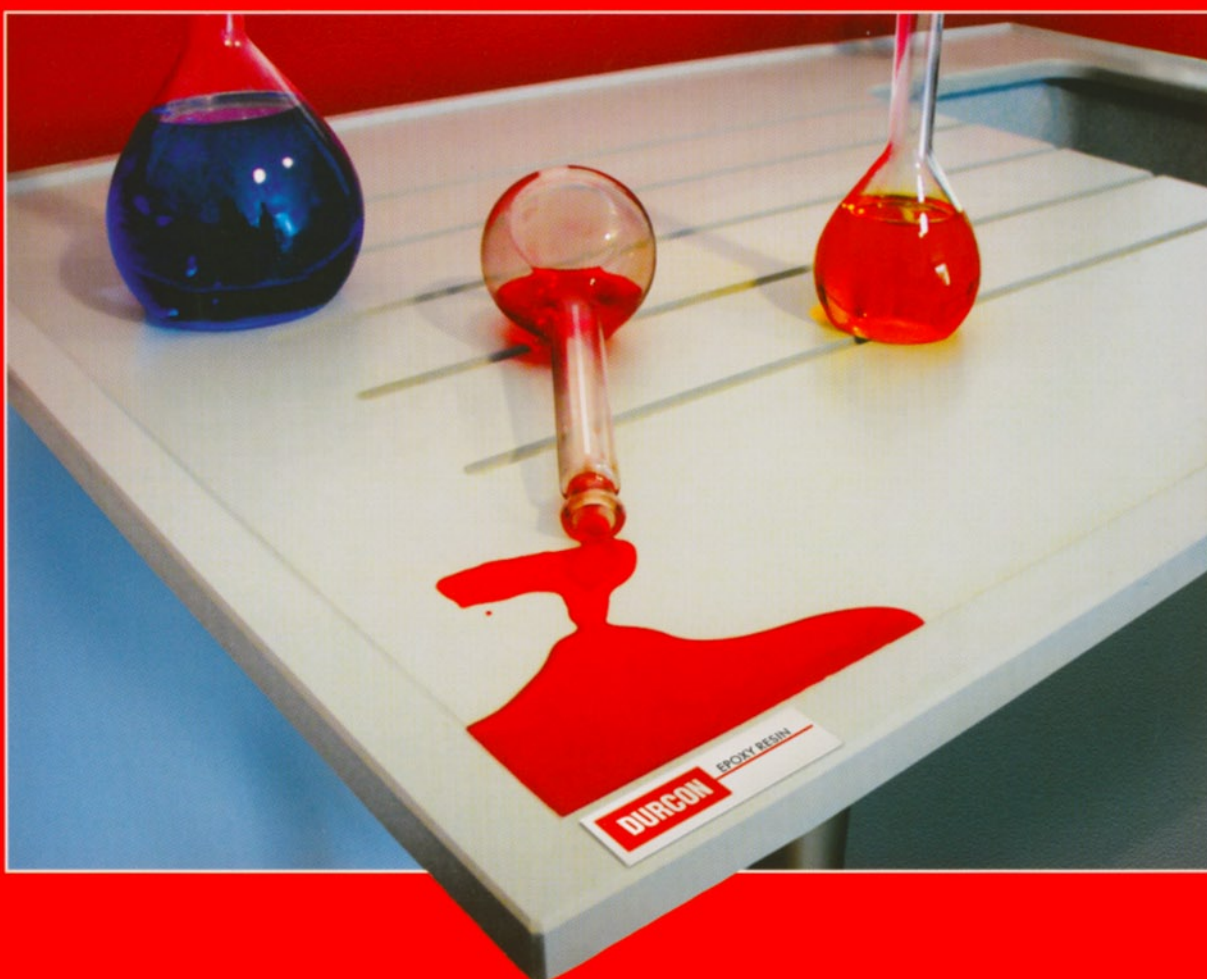


# DURCON

**ИЗДЕЛИЯ ИЗ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛЫ**



**СИСТЕМЫ РАБОЧИХ ЛАБОРАТОРНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ**

**Рабочие плиты**

**Сливные раковины**

**Мойки**

**Аксессуары**

## СВОЙСТВА ИЗДЕЛИЙ ДЮРКОН

**ДЮРКОН** – всемирно известная американская компания, производящая системы лабораторных поверхностей: рабочие плиты, мойки, сливы, суши и разнообразные аксессуары изготовленные на основе эпоксидных смол.

Подумайте, что для Вас важнее всего в ежедневной работе? Что обеспечивает Вам безопасность, позволяет работать в комфортабельных условиях, создает уют в помещении? Задумайтесь над тем, какое значение в Вашей лаборатории имеют рабочие поверхности.

А может быть в Вашей лаборатории технические ограничения отодвинули на дальний план безопасность, комфорт, эстетику – все, что создает благоприятную для Вас эргономику работы?

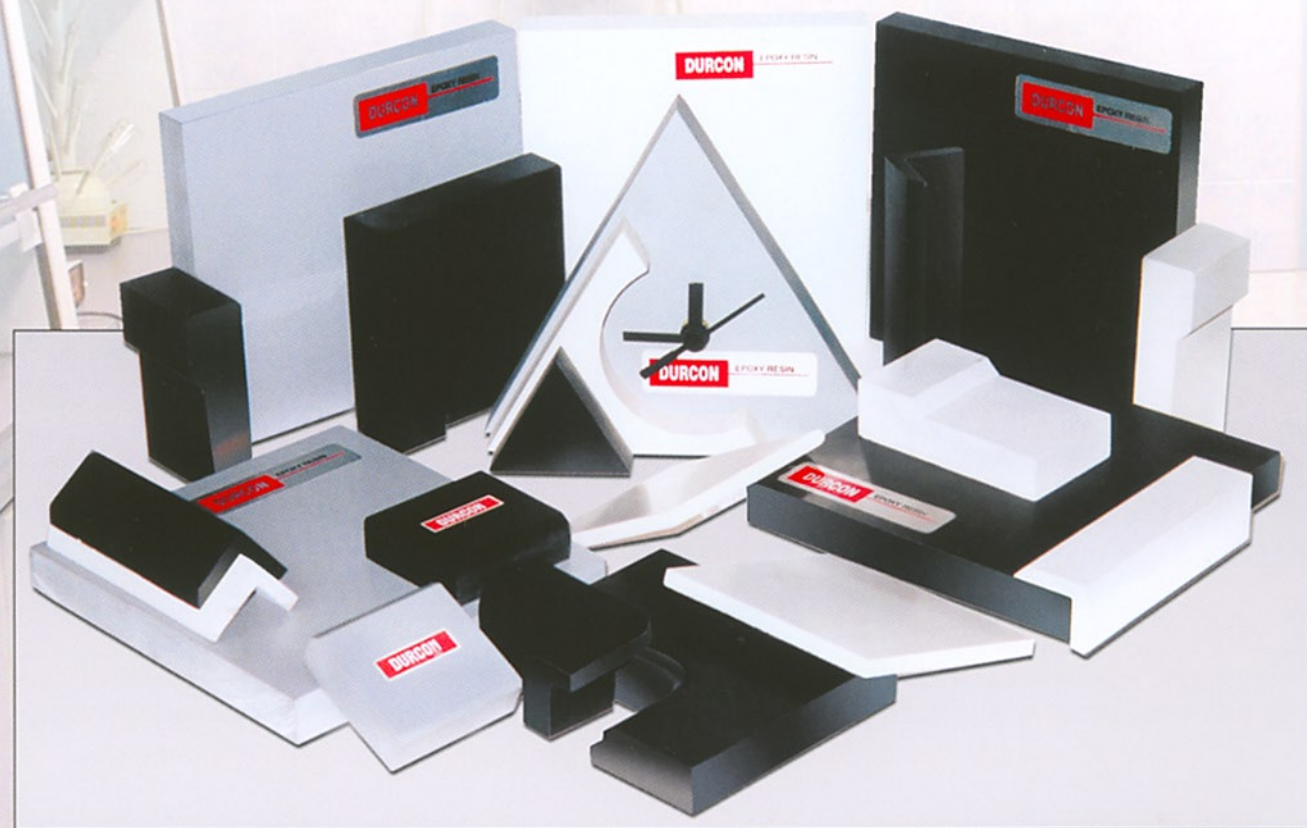
В лаборатории прежде всего столешницы и мойки подвержены воздействию агрессивных химических соединений, красителей, воды, перепадам высоких и низких температур, а также постоянному механическому воздействию. Совокупность этих отрицательных характеристик предъявляет повышенные требования к рабочим поверхностям Вашей лаборатории.

На протяжении тридцати лет рабочие поверхности **ДЮРКОН** прекрасно справляются с этой непростой задачей, работая в лабораториях различного типа.

Компания **ДЮРКОН** постоянно проходит тестирование во многих известных лабораториях мира. По многочисленным исследованиям мы с большей уверенностью можем сделать вывод: по совокупности всех характеристик, предъявляемых к лабораторным рабочим поверхностям, **ДЮРКОН** занимает лидирующее положение на мировом рынке.

Принимая во внимание индивидуальные требования каждого клиента, вместо Материала для производства лабораторных плит, компания **ДЮРКОН** предлагает Готовые Системы Лабораторных Поверхностей.

**ДЮРКОН** – это материал, который пробуждает воображение. Эпоксидная смола – это материал, дающий возможность применять нетрадиционные решения, если Вам необходимы нетипичные размеры и формы изделий.



Эпоксидная смола **ДЮРКОН**, благодаря сильным полимерным соединениям, схожа с прочным камнем, но не имеет присущей камню пористости, благодаря чему этот материал имеет прекрасные технико-экономические характеристики.

● **Химическая стойкость** – эпоксидная смола **ДЮРКОН** отличается высокой химической стойкостью к большинству агрессивных химических соединений, используемых в лабораторной практике.

● **Термостойкость** – изделия **ДЮРКОН** особенно устойчивы к воздействию высоких и низких температур при ежедневных лабораторных работах.

● **Безопасность** – материал **ДЮРКОН** не содержит асбест, не поддерживает горение, имеет свойство самогаснущего материала, радиационно безопасен.

● **Механическая стойкость** – плиты и аксессуары **ДЮРКОН** – это монолитный материал с идеально плотной структурой. Механические характеристики соответствуют самым прочным видам камня.

● **Ремонт** – прекрасно ремонтируемый материал, благодаря двухкомпонентному клею-цементу **ДЮРКОН**.

● **Внешний вид** – идеально гладкая поверхность. Соединения рабочих поверхностей и соединения плит с мойками имеют вид монолитного изделия.

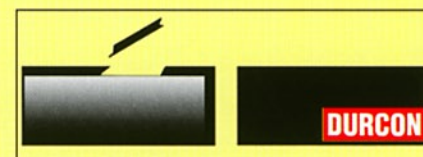
● **Опыт** – изделия **ДЮРКОН** уже несколько десятилетий находят применение во всех видах лабораторий во всем мире. Огромный опыт позволяет нам индивидуально подходить к потребностям каждого клиента, учитывая специфические условия конкретной лаборатории.

● **Экономия** – изделия **ДЮРКОН** это не материал для производства; **ДЮРКОН** – это система готовых лабораторных поверхностей. Наш опыт использования **ДЮРКОН** – это бесперебойная работа лабораторных поверхностей в течение нескольких десятилетий. **ДЮРКОН** – это инвестиция на долгие годы.

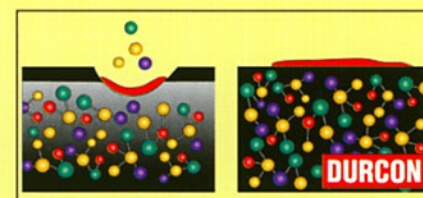


## ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ЭПОКСИДНЫХ СМОЛ ДЮРКОН

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Единицы СИ	
Предел прочности на сжатие	(ASTM D695)	252 МПа
Прочность на изгиб	(ASTM D790)	100 МПа
Предел прочности на разрыв	(ASTM D638)	72 МПа
Плотность	(ASTM D792)	1,96 г/см <sup>3</sup>
Твердость по Роквеллу	(ASTM D785)	110
Температурное изменение формы (при давлении 264 фунтов на кв. дюйм)	(ASTM D648)	176 °С
Температурный коэффициент расширения	(ASTM D696)	5,2619x10 <sup>-4</sup> м/°С
Жароустойчивость	(ASTM D635)	угасающий
Поглотительная способность для воды	(ASTM D570)	0,0076%



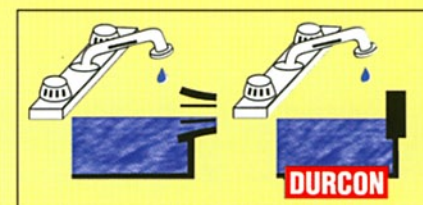
Изготовленные из эпоксидной смолы изделия **ДЮРКОН** имеют монолитную структуру, не расслаиваются. На поверхности **ДЮРКОН** не образуются пузырьки и трещинки. Отсутствие пористости обеспечивает задерживание химических веществ на поверхности и делает невозможным проникновение их вглубь материала.



**ДЮРКОН** – материал химически нейтральный, отличающийся высокой кислотостойкостью. Поверхность материала, благодаря термостойкости не реагирует на воздействие высоких температур.



Сильные полимерные соединения эпоксидной смолы делают ее сравнимой с камнем. Однако **ДЮРКОН** не имеет присущей камню пористости.



Материал **ДЮРКОН** отличается очень низкой влагоемкостью. Благодаря этому, поверхность не впитывает химические вещества, красители и другие жидкости, используемые в лабораториях. Также вода не проникает вглубь материала, что защищает поверхность от расслаивания, деградации и обеспечивает долговечную эксплуатацию.

### ИСПЫТАНИЯ НА УСТОЙЧИВОСТЬ К ТЕПЛОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

#### Испытания раскаленным тиглем

Тигель из фарфора с высокими краями (емкостью 15 мл) был нагрет на горелке Бунзена до такого состояния, когда его дно достигло темно-красного накала. Раскаленный тигель был немедленно перенесен и установлен на рабочей поверхности **ДЮРКОН**, и оставлен до тех пор, пока он не остыл до комнатной температуры. После того, как остывший тигель был удален с поверхности, на поверхности **ДЮРКОН** не было замечено никаких следов воздействия: не имелось ни пузырей, ни трещин, ни любых других признаков разрушения рабочей поверхности.

#### Испытания горелкой Бунзена

Перевернутая вниз горелка Бунзена размером 3/8 дюйма (9,525 мм) была отрегулирована таким образом, чтобы получить умеренное пламя с внутренним конусом протяженностью 1,5 дюйма (38 мм). Пламя горелки оставалось на рабочей поверхности в течение пяти (5) минут. На рабочей поверхности **ДЮРКОН** не было заметно пузырей или растрескивания в то время, когда она подвергалась воздействию открытого пламени.

### ДЮРКОН – это:

- Лабораторные рабочие плиты,
- Плиты для вытяжных шкафов,
- Переливные трубы,
- Раковины,
- Обтекатели,
- Аксессуары,
- Мойки,
- Антивибрационные столы.

## ТОЧЕЧНЫЕ ИСПЫТАНИЯ ПРИ ВОЗДЕЙСТВИИ ХИМИКАТОВ

ХИМИЧЕСКИЙ РЕАКТИВ	ВОЗДЕЙСТВИЕ:	●●●	●●	●
1. Уксусная кислота, 5%	✓			
2. Ледяная уксусная кислота	✓			
3. Ацетон	✓			
4. Едкий аммиак, 28%	✓			
5. Анилиновое масло	✓			
6. Бензол	✓			
7. Четырех-хлористый углерод	✓			
8. Хромовая кислота, 40%	✓	✓		
9. Лимонная кислота, 10%	✓			
10. Хлопковое масло	✓			
11. Очищающий раствор дихромата	✓			✓
12. Диэтиловый спирт	✓			
13. Диметиламид муравьиной кислоты	✓			
14. Дистиллированная вода	✓			
15. Раствор моющего вещества, 1/4%	✓			
16. Этилацетат	✓			
17. Винный спирт, 95%	✓			
18. Винный спирт, 50%	✓			
19. Дихлорэтан	✓			
20. Гептан	✓			
21. Соляная кислота, 37%	✓			
22. Соляная кислота, 20%	✓			
23. Перекись водорода, 20%	✓			
24. Перекись водорода, 3%	✓			
25. Изо-октан	✓			
26. Керосин	✓			
27. Метиловый спирт	✓			
28. Минеральное масло	✓			
29. Азотная кислота, 70%	✓			
30. Азотная кислота, 10%	✓			
31. Олеиновая кислота	✓			
32. Оливковое масло	✓			
33. Фенол	✓			
34. Мыльный раствор	✓			
35. Углекислый натрий, 20%	✓			
36. Углекислый натрий, 10%	✓			
37. Хлорид натрия, 10%	✓			
38. Гидроксид натрия, 50%	✓			✓
39. Гидроксид натрия, 10%	✓			
40. Гипохлорид натрия, 5%	✓			
41. Серная кислота, 96%	✓			✓
42. Серная кислота, 60%	✓			
43. Серная кислота, 33%	✓			
44. Толуол	✓			
45. Трансформаторное масло	✓			
46. Скипидар	✓			
47. 100-часовое испытание намоченной целлюлозой	✓			
48. Кипящая вода, стекание в течение 5 минут	✓			

●●● ОТСУТСТВИЕ ВОЗДЕЙСТВИЯ ●● СЛАБОЗАМЕТНОЕ ПЯТНО ● ПЯТНО



В случае нелетучих реагентов, на испытываемую поверхность наносился реагент в объеме 1/2 куб. см. Реагент накрывался покровным стеклом с целью замедлить его испарение. В случае летучих реагентов, ватный шарик размером 1 дюйм (25 мм) пропитывался реагентом и помещался на поверхность, после чего он накрывался сосудом с широким горлышком. Все точечные испытания поверхности проводились в течение шестнадцати (16) часов. После окончания времени выдержки, поверхность промывалась водой с мылом, споласкивалась и высушивалась перед тем, как проводилось ее исследование и оценка результатов.

## РЕКОНСТРУКЦИЯ

При эксплуатации лабораторной мебели рабочие поверхности, мойки теряют свои технические свойства, абсорбируют запахи и химические компоненты применяемых реагентов. Возникает опасность экологической и технической безопасности. Наступает необходимость замены этих компонентов лабораторной мебели.

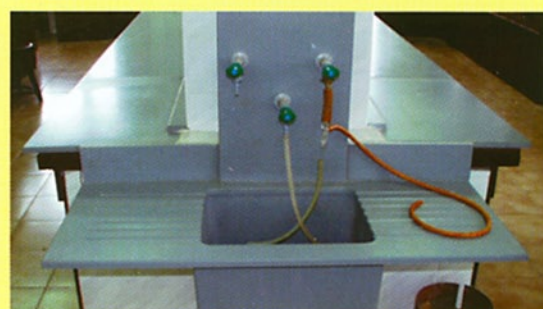
Идеальный вариант для реконструкции лабораторной мебели с минимальными экономическими затратами – система рабочих поверхностей **ДЮРКОН**.

Рабочие поверхности **ДЮРКОН** изготавливаются под любой размер и конфигурацию вашей лабораторной мебели, а мойки **ДЮРКОН** гармонично сочетаются с рабочей поверхностью, составляя единый монолит и отвечая всем требованиям лабораторной компоненты, обеспечивая при этом максимальную безопасность, защиту, новизну.

Компания **ДЮРКОН** имеет в своем ассортименте более 70 видов моек различного предназначения, отличающихся по своим параметрам. Продукция **ДЮРКОН**, благодаря трехцветной гамме, может производиться в комбинации цветов, что позволяет оживить любую лабораторию.

Улучшить эксплуатационные свойства вашей мебели можно с помощью бортиков, сушек, подставок под розетки **ДЮРКОН**.

Огромный опыт реконструкции лабораторной мебели (более 40 лет), позволяет компании **ДЮРКОН** гарантировать решение всех технических проблем. Наглядным примером реконструкции в России является учебный практикум Химического факультета МГУ.



## РАБОЧИЕ ПЛИТЫ

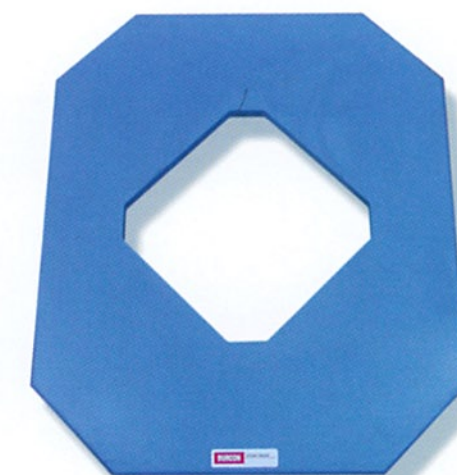
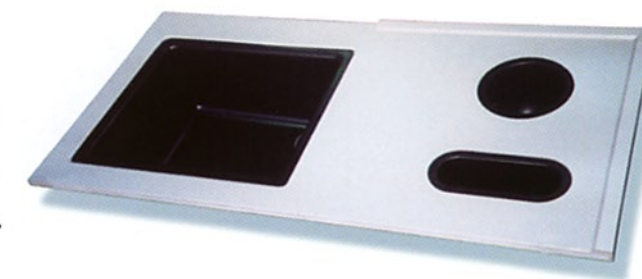
Плиты **ДЮРКОН** отливаются в разнообразных версиях и конфигурациях в нейтральных цветах: белом, сером, черном.

На основе плит толщиной 15 мм, 19 мм и 25 мм изготавливаются лабораторные рабочие плиты, форма и выполнение которых зависит от индивидуальных потребностей каждого клиента. Могут быть изготовлены плиты любой конфигурации по желанию клиента.

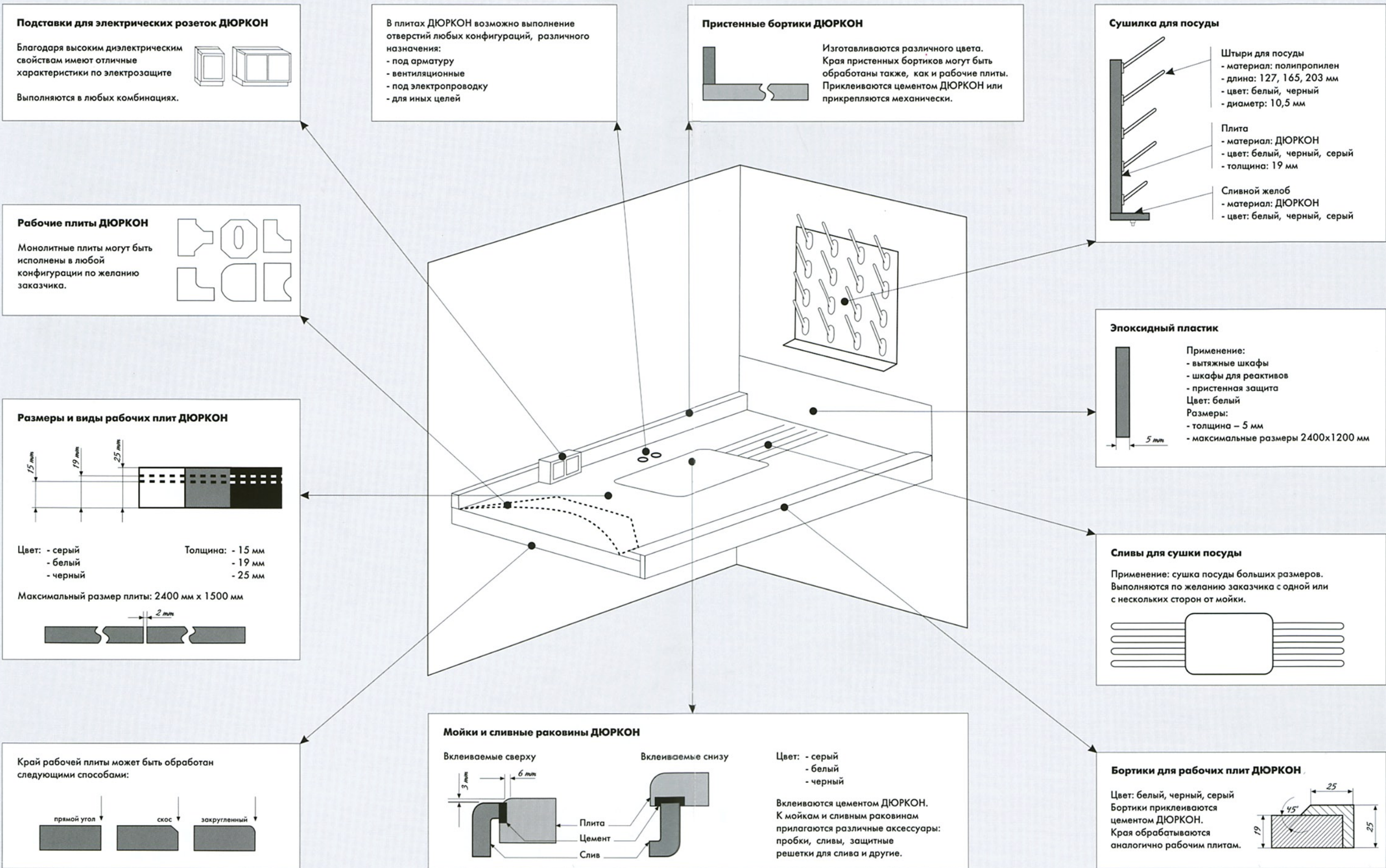
Плиты могут быть с приподнятым краем (приклеенным или составляющим ее интегральную часть). Форма краев (закругленная или срезанная) – по желанию клиента.

К плитам может быть также приклеена или отлита вместе с ней защитная панель, предохраняющая стены от попадания брызг.

Плиты, мойки, бортики и другие аксессуары в единых системах лабораторных поверхностей могут быть использованы различных цветов, что позволяет «оживить» любую лабораторную мебель.



## СИСТЕМА ЛАБОРАТОРНЫХ РАБОЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ИЗ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛЫ ДЮРКОН



## РАКОВИНЫ И АКСЕССУАРЫ

Компания **ДЮРКОН** предлагает раковины и мойки, приспособленные к индивидуальному характеру проводимых работ: однокамерные, двухкамерные, овальные, круглые, прямоугольные.

По виду присоединения к плите мойки разделяются на два типа: накладные мойки – присоединяются к верхней части столешницы; встраиваемые – приклеиваются к столешнице снизу. Первые мойки имеют монолитную отбортовку; вторые – прямой срезанный край.

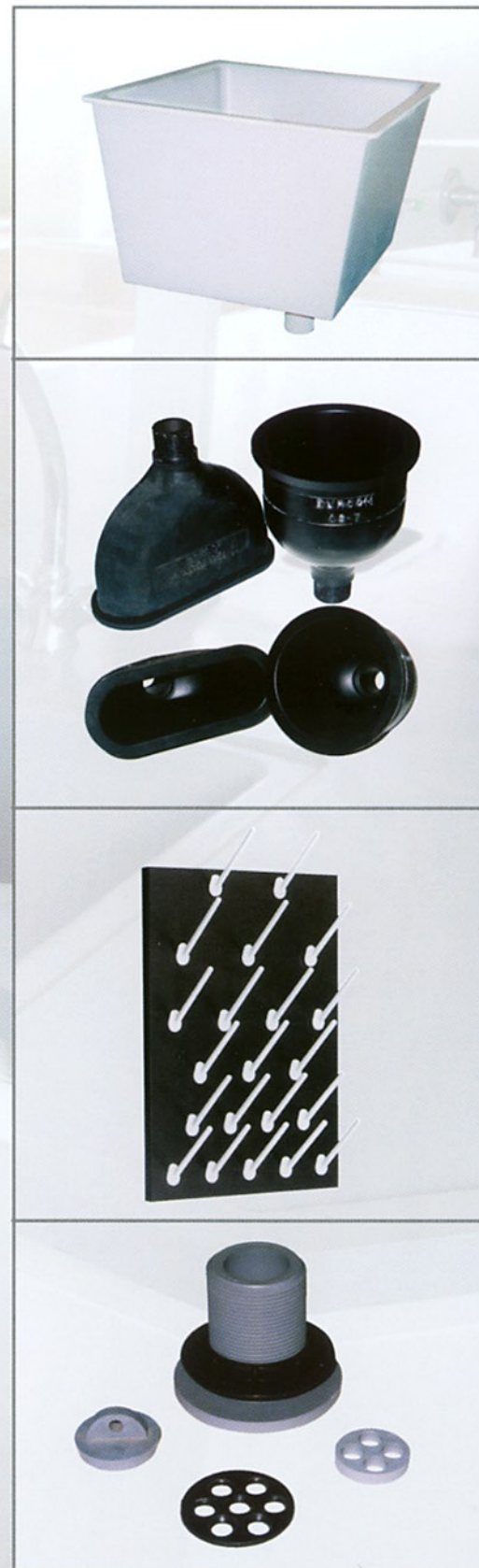
Для работы с агрессивными химическими соединениями компания **ДЮРКОН** предлагает раковины с повышенной химической стойкостью, обозначенные символом ДЮРКОН-Р.

Компания **ДЮРКОН** предлагает различные аксессуары, предназначенные к применению с изделиями **ДЮРКОН**:

- сливы к мойкам – имеют повышенную химическую стойкость; вклеиваются в мойки в специально подготовленное посадочное место
- пробки для моек
- защитные решетки для сливов
- подставки для розеток
- переливы – дают возможность наполнять раковину раствором до определенного уровня
- сушилки и обтекатели – идеально подходят для сушки стеклянной и пластмассовой посуды. Отличительной их чертой является возможность выбора размера плиты сушки, а также формы и длины присоединенных полипропилиновых стержней.

Сушилка для посуды			
кол-во штырей	размеры мм		
	высота	ширина	толщина
18	600	460	19
23	600	600	19
38	600	900	19
39	750	600	19
46	750	750	19
53	750	900	19
60	750	1200	19
74	900	900	19

Раковины, плиты и аксессуары изготавливаются в одинаковой цветовой гамме и после соединения всех элементов с помощью клея-цемента **ДЮРКОН** создается впечатление целостности и законченности композиции.



## РАКОВИНЫ И МОЙКИ

### СТАНДАРТНЫЕ МОЙКИ

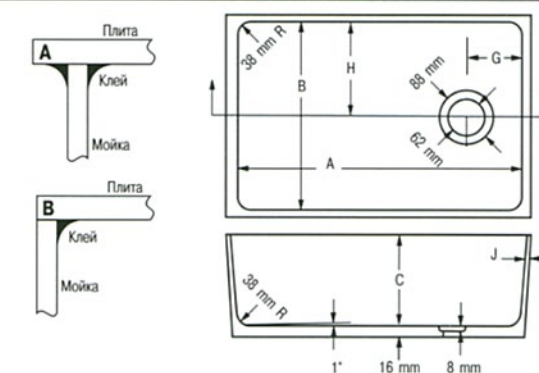
Компания ДЮРКОН предлагает более 70 видов моек, раковин и сливов.

Все эти изделия разделяются на стандартные (унифицированные, наиболее часто используемые, выпускаемые в достаточном количестве) и нестандартные (изготавливаемые в небольших количествах или по персональному требованию клиента).

#### 1. Прямоугольные встраиваемые мойки.

Данные мойки прикрепляются к рабочей плите снизу (по вариантам А и В, более приемлемый – вариант А). Для этих моек необходима дополнительная поддерживающая арматура.

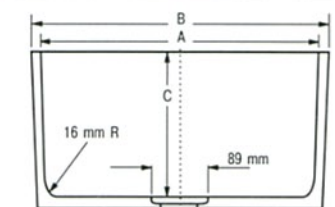
Тип	A	B	C	G	H	J	Вес кг
2	305	152	152	152	76	13	7
20	406	406	191	108	108	13	17
24	457	356	267	229	178	13	21
53	611	460	425	108	235	13	40



#### 2. Круглая встраиваемая мойка.

Мойка с повышенной химической стойкостью. Мойка монтируется снизу с поддерживающей арматурой. Варианты А и В равнозначны.

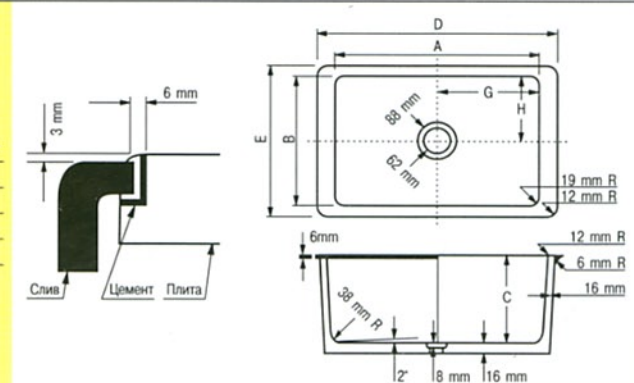
Тип	A	B	C	Вес кг
RS-5	305	330	191	9



#### 3. Накладные вставляемые мойки.

Мойки с маркировкой L имеют посадочный бортик и присоединяются к верхней части плиты.

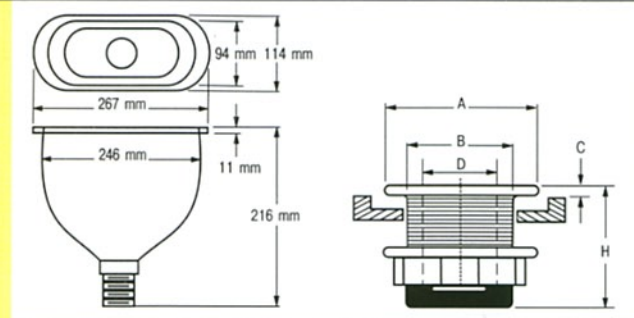
Тип	A	B	C	D	E	G	H	Вес кг
L15C	406	305	203	464	362	203	152	15,9
L20	406	406	190	464	464	108	108	17,3
L25	457	381	203	514	438	89	89	18,3
L30	457	381	279	514	438	89	89	20,5



#### 4. Овальные мойки и сливы.

Мойки-сливы CS-12 и CS-7 присоединяются к верхней части рабочей поверхности. Данные мойки-сливы идеально подходят для применения в вытяжных шкафах.

Тип	Вес кг	Слив к мойкам					
		Тип	A	B	C	D	H
CS-12	2	SO-3R	84	48	6	38	70
CS-7	2						



**НЕСТАНДАРТНЫЕ МОЙКИ, СЛИВНЫЕ РАКОВИНЫ И АКСЕССУАРЫ**

**ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ МОЙКИ**

Модель № Длина мм Ширина мм Глубина мм Вес кг

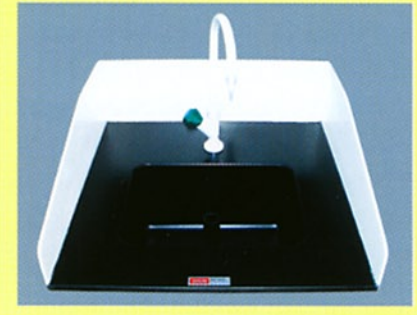
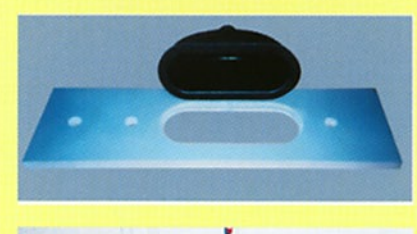
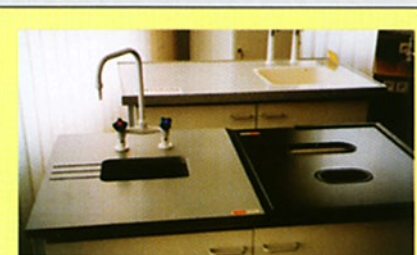
5C	356	254	152	10
10	406	203	178	8
10C	406	203	178	10
15	406	305	203	15
15C	406	305	203	15
16	400	349	200	16
22	457	165	152	10
25	457	381	203	18
30	457	381	279	20
31	467	448	506	37
32	476	457	537	37
33C	533	432	254	26
33E	533	432	254	26
35	533	457	254	27
40	546	394	178	22
43	572	267	187	16
45	546	394	279	26
49	559	362	270	27
50	610	406	203	26
50C	610	406	203	26
51	610	406	254	28
52	610	457	273	32
55	635	381	254	26
58	705	375	203	25
59	711	381	305	32
63	787	432	254	34
76	1070	508	305	75
77	1080	511	406	75

**ВСТАВЛЯЕМЫЕ МОЙКИ И СПЕЦИАЛЬНЫЕ МОЙКИ**

L3	305	203	152	6.8
L5C	355	254	162	10.5
L10	406	203	178	10.9
L10C	406	203	178	12.7
L50C	610	406	203	26.8
L55	635	381	254	27.3
46E	568	368	337	29.0
47E	568	368	337	29.0

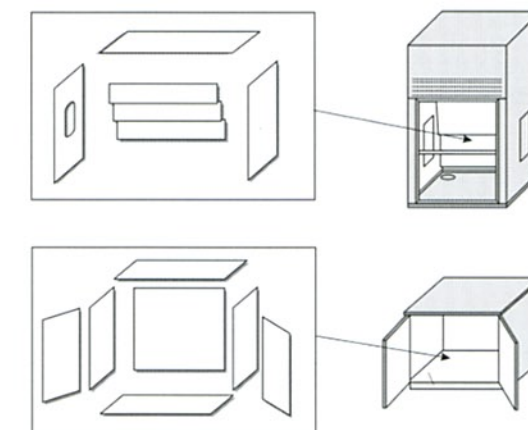
**СЛИВНЫЕ РАКОВИНЫ, ДРУГИЕ МОЙКИ И АКСЕССУАРЫ**

CS-4R	Овальная раковина 76x150	
EW CS	Прямоугольная с нержавеющей экраном	5
переливы	От 100мм до 254мм	
цемент	Банка (клеящий состав "смуут-он" Smooth-on)	1,8



**ЭПОКСИДНЫЙ ПЛАСТИК**

Эпоксидный пластик – отличный отделочный материал из модифицированной смолы DURCON и стекловолокна. Применяется для настенных и потолочных покрытий химических вытяжных шкафов. Обладает высокой устойчивостью к открытому огню, не поддерживает горения, при высокой температуре остается твердым, не плавится и не испаряется, не изменяет объем, плотность и цвет. Устойчив к механическим повреждениям, не расслаивается, с отличными показателями по устойчивости к обычно используемым лабораторным щелочам, спиртам, кислотам и растворителям. Не вступает в реакции с другими веществами. Продукты сгорания эпоксидного пластика соответствуют продуктам сгорания органических веществ.



**ЭКСПЛУАТАЦИЯ, УХОД, РЕМОНТ**

Исключительные свойства эпоксидного композита **DURCON** позволяют на протяжении долгих лет сохранять рабочие поверхности в первоначальном состоянии.

Мы имеем опыт работы лабораторий более тридцати лет, где, при должном уходе и ремонте, рабочие поверхности имеют вид совершенно нового изделия.

Вы сэкономите время, обеспечите наивысшую степень стерильности и безопасности Вашей лаборатории.

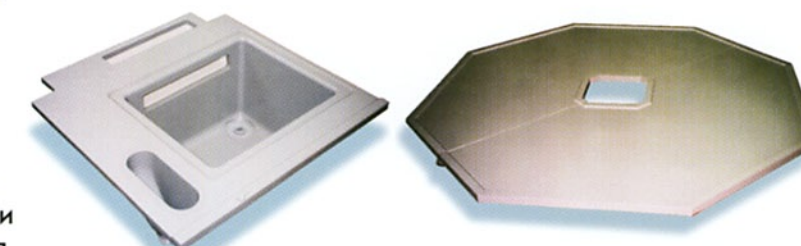
Идеально гладкая поверхность плиты **DURCON** (практически отсутствующая пористость) предотвращает накопление грязи и проникновение жидкости вглубь материала.

Чтобы очистить поверхность от легких загрязнений достаточно протереть ее влажной губкой. Для удаления пятен рекомендуем воспользоваться бытовыми чистящими средствами, за исключением абразивных порошков и жестких губок.

Идеальный способ вернуть изделиям **DURCON** первоначальный блеск – протереть рабочую поверхность губкой с минеральным маслом.

Сколы, трещины, изломы легко исправляются с помощью клея-цемента **DURCON**, что обеспечивает высокие эксплуатационные свойства этого материала.

Клей-цемент Дюркон позволяет исправлять большие сколы и даже склеивать расколотые изделия, придавая им практически целостный вид.



## ИЗДЕЛИЯ ИЗ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛЫ

Дорогие коллеги!

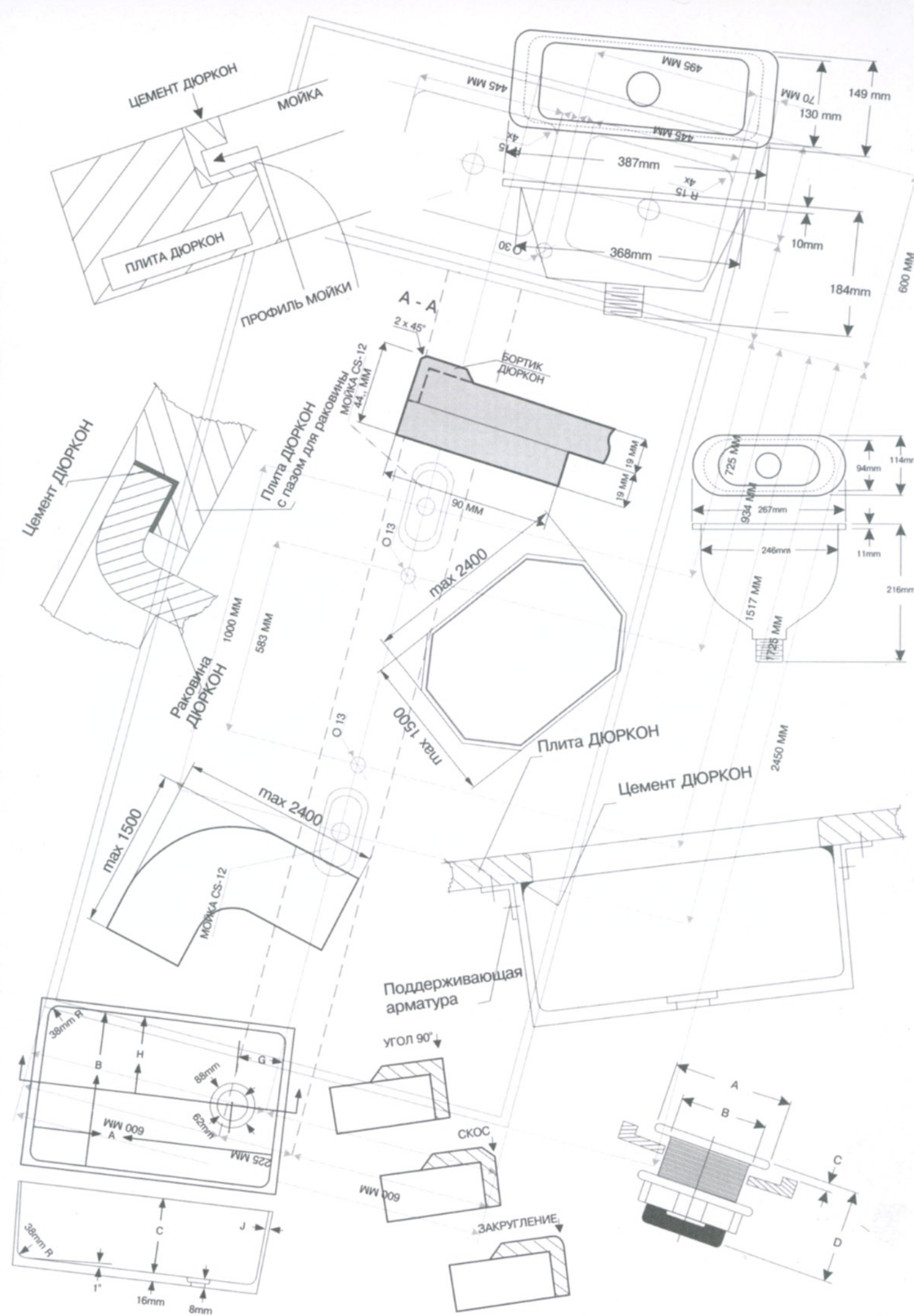
Компания **DURCON** поставляет в лаборатории всего мира системы лабораторных поверхностей из наилучшего на сегодняшний день материала – эпоксидного композита. Это подтверждают многочисленные сравнительные тесты и отзывы потребителей на всех шести континентах.

Продукцию **DURCON** можно найти во всех отраслях промышленности и науки, где имеются исследовательские лаборатории.

Постоянные клиенты подтверждают, что высокое качество продукции **DURCON** – это стандарт фирмы.

**DURCON** – это инвестиция на долгие годы!

Мы надеемся, что продукция **DURCON** займет свое место в Ваших лабораториях и будет наилучшим помощником в Вашей работе.







**DURCON**

**ООО «СЕПТИМА-АККОРД»**

115583, Москва, ул. Генерала Белова,  
д. 26, офис 419-420

Тел.: (095) 399-31-88, (902) 128-26-02, (916) 517-44-54