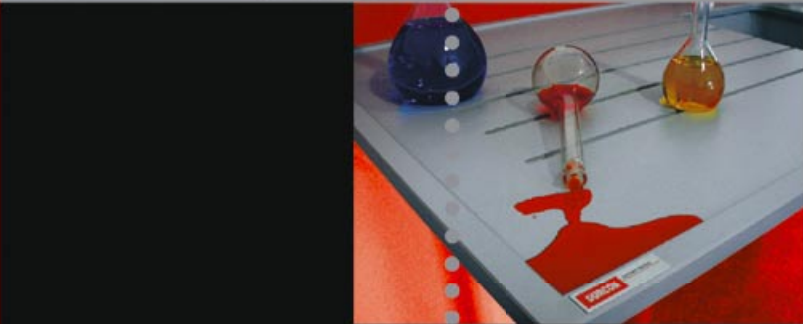
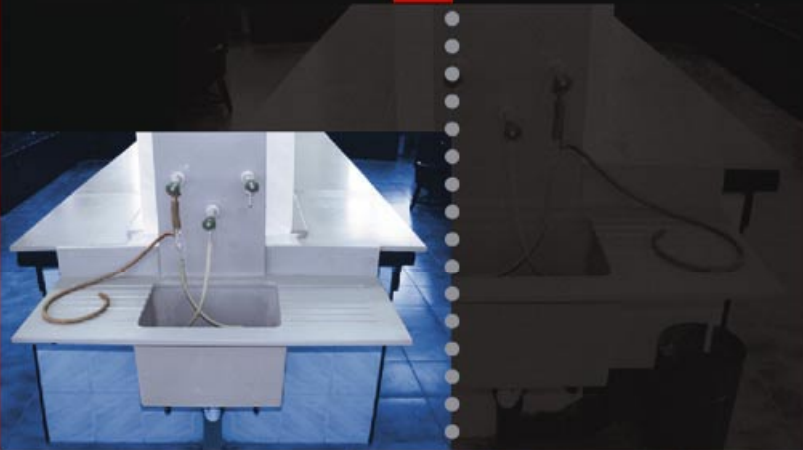


DURCO



DURCON

**Błaty
robocze**

Zlewy

Akcesoria

**SYSTEMY LABORATORYJNYCH
POWIERZCHNI ROBOCZYCH
Z ŻYWIC EPOKSYDOWYCH**

DURCON

SYSTEMY LABORATORYJNYCH POWIERZCHNI ROBOCZYCH Z ŻYWIC EPOKSYDOWYCH

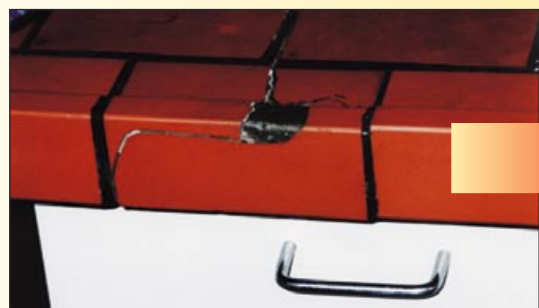
BLATY ROBOCZE

ZLEWY

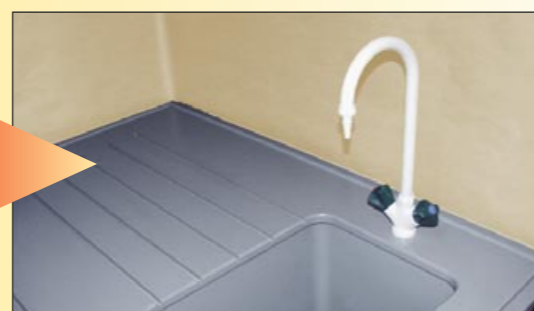
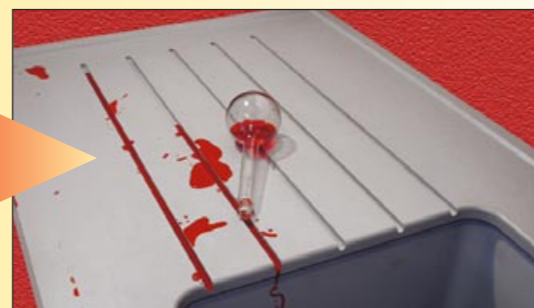
AKCESORIA

Meble laboratoryjne z powierzchniami roboczymi **DURCON** oferują wszyscy liczący się producenci mebli i urządzeń laboratoryjnych

JAKOŚĆ



JAKOŚĆ **DURCON**



- Powierzchnie robocze do stołów wyspowych i przyściennych
- Powierzchnie robocze do dygestoriów i stanowisk do mycia
- Blaty do stołów wagowych
- Powierzchnie robocze do mebli edukacyjnych
- Powierzchnie robocze do stołów degustacyjnych
- Płyty grzewcze, przystawki elektryczne, tace ociekowe

DURCON

THE DURCON COMPANY

THE DURCON COMPANY to firma zlokalizowana w Stanach Zjednoczonych Ameryki. Jest producentem laboratoryjnych blatów roboczych, zlewów i akcesoriów.

Firma **DURCON** dostarcza użytkownikom laboratoriów na całym świecie systemy laboratoryjnych powierzchni roboczych wykonanych z żywicy epoksydowej. Od trzydziestu lat firma **DURCON** zajmuje pozycję światowego lidera jako producent i dystrybutor laboratoryjnych blatów roboczych, zlewów oraz szerokiej gamy akcesoriów wykonanych z żywicy epoksydowych.



www.durcon.com.pl

| WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE | S.I. | IMPERIAL |
|---------------------------------------|--|--------------------------------|
| Wytrzymałość na ściskanie | (ASTM D695) 252 MPa | 36 500 psi |
| Wytrzymałość na zginanie | (ASTM D790) 110 MPa | 16 000 psi |
| Wytrzymałość na rozciąganie | (ASTM D638) 72 MPa | 10 500 psi |
| Gęstość | (ASTM D792) 1,96 g/cm ³ | 123,55 lbs/ft ³ |
| Twardość wg Rockwella | (ASTM D785) 110 | 110 |
| Temperatura ugięcia | (ASTM D648) 176 °C | 350 °F |
| pod obciążeniem (264 psi) | | |
| Współczynnik rozszerzalności cieplnej | (ASTM D696) 5,2619×10 ⁻⁴ m/°C | 1,1509×10 ⁻⁵ in./°F |
| Ogniodporność | (ASTM D635) samogasnący | samogasnący |
| Absorbpcja wody | (ASTM D570) 0,0076% | 0,0076% |

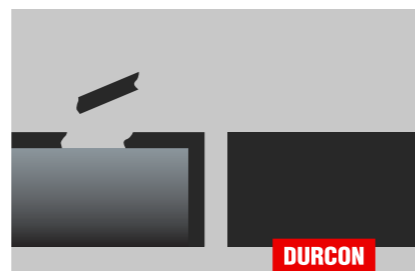
Wytrzymałość cieplna

- W teście podgrzano tygiel ceramiczny przy użyciu palnika Bunsena uzyskując temperaturę wiśniowego żaru dna tygla. Rozgrzany tygiel postawiono bezpośrednio na żywicy epoksydowej DURCON i pozostawiono do schłodzenia do temperatury pokojowej. W wyniku testu nie wystąpiły żadne negatywne efekty na powierzchni testowanego materiału.
- Żywica epoksydowa DURCON nie uległa również żadnym zmianom (pęcherze, odpryski, czy pęknięcia), pod wpływem bezpośredniego kontaktu z płomieniem z palnika Bunsena w teście pięciominutowym

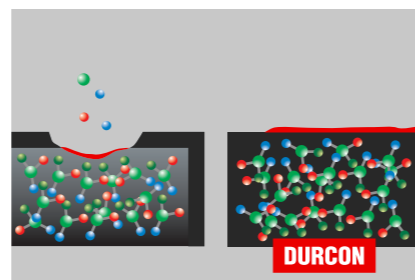
Oznaczenia:

| | |
|----------|---|
| S.I. | międzynarodowy układ jednostek miar |
| IMPERIAL | układ jednostek miar stosowany w USA |
| ASTM | znormalizowany system testowania materiałów z kodem testu |
| psi | funt / cal kwadratowy |
| MPa | mega paskal |
| lbs | funty |
| ft | stopa |
| in. | cal |
| F | Fahrenheit |

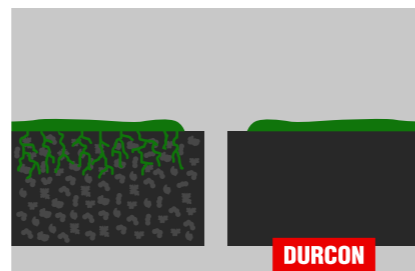
Żywice epoksydowe **DURCON** dzięki silnym wiązaniom polimerowym są tworzywem o twardości porównywalnej z kamieniem, jednakże pozbawionym jego naturalnej niespójności i porowatości. Obok wysokiej odporności na kwasy i inne związki stosowane w laboratoriach, odporności na wysokie i niskie temperatury oraz nieprzepuszczalności, ważną cechą użytkową tworzywa **DURCON** jest możliwość łączenia powierzchni w sposób zapewniający powstanie niemal jednolitej całości.



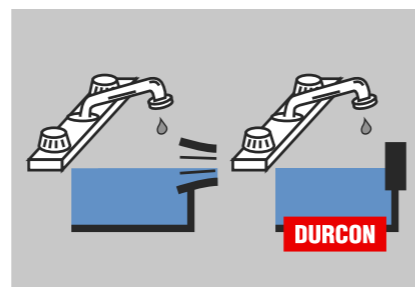
Wytworzone z żywicy epoksydowej produkty **DURCON** są monolitem, zachowując idealnie spójną strukturę na całej swojej grubości. **DURCON** nie ulega rozwarstwieniom i pęcznieniu. Brak jakichkolwiek porowatości zapewnia, że żadne związki chemiczne nie wnikną w głąb materiału.



DURCON jest chemicznie obojętny o strukturze molekularnej dającej bardzo wysoką odporność na kwasy i inne związki chemiczne stosowane w laboratoriach. Tworzywo **DURCON** charakteryzuje się także dużą odpornością na wysokie temperatury, co wyklucza degradację materiału (pęcznienie, rozwarstwianie).



Silne wiązania polimerowe żywicy epoksydowej **DURCON** sprawiają, że materiał ten posiada twardość porównywalną z kamieniem, jednakże pozbawiony jest jego niespójności, porowatości i przepuszczalności.



Tworzywo **DURCON** charakteryzuje się bardzo niską przepuszczalnością. Dzięki temu w powierzchnię nie mogą wniknąć środki chemiczne, barwniki i inne płyny stosowane w laboratoriach. Również wszechobecna woda nie wnika w głąb materiału, co chroni blaty robocze przed degradacją i zapewnia im wieloletnią żywotność.

PRODUKT**Zastosowanie tworzywa DURCON:**

- Dygestoria,
- Stoły wypowe i przyścienne,
- Stanowiska do mycia,
- Stoły antywibracyjne
- Stoły edukacyjne
- Inne typy mebli i urządzeń laboratoryjnych

DURCON to:

- Laboratoryjne blaty robocze,
- Blaty dygestoryjne,
- Rynny odpływowe,
- Zlewy,
- Tace ociekowe,
- Akcesoria.

NIEZAPRZECZALNE KORZYŚCI

- **BEZPIECZEŃSTWO** — Płyty, zlewy i akcesoria **DURCON** nie zawierają azbestu zachowując właściwości materiału samogasnącego.
- **ODPORNOŚĆ CHEMICZNA** — Żywice epoksydowe **DURCON** charakteryzują się wysoką odpornością na większość agresywnych związków chemicznych używanych w pracach laboratoryjnych.
- **ODPORNOŚĆ NA SKRAJNE TEMPERATURY** — Produkty **DURCON** pozostają odporne na wysokie i niskie temperatury występujące w czasie typowych prac laboratoryjnych.
- **WYTRZYMAŁOŚĆ** — Płyty i akcesoria **DURCON** są materiałem monolitycznym, zachowując idealnie spójną strukturę na całej swojej grubości.
- **OSZCZĘDNOŚĆ** — Produkty **DURCON** nie są materiałem do produkcji blatów laboratoryjnych. **DURCON** to system gotowych powierzchni roboczych.
- **WYGLĄD** — Idealnie gładka, pozbawiona spoin

powierzchnia blatów laboratoryjnych **DURCON** zapewnia, że bez względu na charakter prac laboratoryjnych, utrzymanie czystości nie przysparza żadnych kłopotów.

- **DOŚWIADCZENIE** — Produkty **DURCON** stosowane są od dziesięcioleci w praktycznie wszystkich typach laboratoriów na całym świecie. To ogromne doświadczenie pozwala firmie na pełne dostosowanie oferty do potrzeb użytkowników, uwzględniając indywidualną specyfikę prac laboratoryjnych.
- **KOLOR** — Technologia budowy systemów laboratoryjnych powierzchni roboczych w oparciu o żywice epoksydowe **DURCON**, daje możliwość idealnej zgodności kolorystycznej blatów, zlewów oraz akcesoriów w trzech opcjach kolorystycznych: szarej, czarnej i białej.



Wynik 16-godzinnego testu odporności chemicznej żywic epoksydowych DURCON

| ŚRODOWISKO CHEMICZNE | BRAK EFEKTU | LEKKIE ODBARWIENIE | ODBARWIENIE |
|-----------------------------|-------------|--------------------|-------------|
| 1 ACETON | ● | | |
| 2 ACETONITRYL | ● | | |
| 3 ALIZARYNA | ● | | |
| 4 ALKOHOL ETYLOWY 50% | ● | | |
| 5 ALKOHOL ETYLOWY 95% | ● | | |
| 6 AMONIAK 25% | ● | | |
| 7 BARWNIK GIEMZY | ● | | |
| 8 BARWNIK WRIGHT'A | ● | | |
| 9 BENZEN | ● | | |
| 10 BEZWODNIK OCTOWY | ● | | |
| 11 BŁĘKIT ANILINOWY | ● | | |
| 12 BŁĘKIT METYLENOWY | ● | | |
| 13 2-BUTANON | ● | | |
| 14 CHLOREK SODOWY 10% | ● | | |
| 15 CHLOREK ŻELAZA | ● | | |
| 16 CHROMIANKA | | | ● |
| 17 CZTEROCHLOREK WĘGLA | ● | | |
| 18 CZERWIEN KONGO | ● | | |
| 19 1,2-DICHLOROETAN | ● | | |
| 20 DICHLOROMETAN | ● | | |
| 21 DICHRMIAN POTASU | ● | | |
| 22 N,N-DIMETYLOFORMAMID | ● | | |
| 23 1,4-DIOKSAN | ● | | |
| 24 EOZYNA | ● | | |
| 25 ETER DIETYLOWY | ● | | |
| 26 FENOL | ● | | |
| 27 FIOLET KRYSZALICZNY | ● | | |
| 28 FIOLET METYLOWY | ● | | |
| 29 FORMALDEHYD 37% | ● | | |
| 30 FUKSYNA KARBOLOWA | ● | | |
| 31 FUKSYNA ZASADOWA | ● | | |
| 32 FURFURAL | | ● | |
| 33 GLIKOL ETYLENOWY | ● | | |
| 34 N-HEKSAN | ● | | |
| 35 HEPTAN | ● | | |
| 36 IZOOKTAN | ● | | |
| 37 JOD KRYSZALICZNY | ● | | |
| 38 JODEK POTASU 10% | ● | | |
| 39 KARMIN | ● | | |
| 40 KSYLEN | ● | | |
| 41 KWAS AZOTOWY 10% | ● | | |
| 42 KWAS AZOTOWY ok 65% | | | ● |
| 43 KWAS CHROMOWY 40% | | | ● |
| 44 KWAS CYTRYNOWY 10% | ● | | |
| 45 KWAS FLUOROWODOROWY 48% | | | ● |
| 46 KWAS FOSFOROWY 85% | ● | | |
| 47 KWAS OCTOWY 5% | ● | | |
| 48 KWAS OCTOWY KRYSZALICZNY | ● | | |
| 49 KWAS OLEINOWY | ● | | |
| 50 KWAS SIARKOWY 33% | ● | | |
| 51 KWAS SIARKOWY 60% | ● | | |
| 52 KWAS SIARKOWY 96% | | | ● |
| 53 NADMANGANIAN POTASU | ● | | |
| 54 NAFTA | ● | | |
| 55 OCTAN BUTYLU | ● | | |
| 56 OCTAN ETYLU | ● | | |
| 57 OLEJ ANILINOWY | ● | | |
| 58 OLEJ BAWELNIANY | ● | | |
| 59 OLEJ MINERALNY | ● | | |
| 60 OLEJ TRANSFORMATOROWY | ● | | |
| 61 OLIWA Z OLIWEK | ● | | |
| 62 ORANŻ AKRYDYNOWY | ● | | |
| 63 PODCHLORYN SODOWY 5% | ● | | |
| 64 ROZTWÓR MYDŁA 1% | ● | | |
| 65 SAFRANINA | ● | | |
| 66 SIARCZAN MIEDZI (II) | ● | | |
| 67 SUDAN III | ● | | |
| 68 TERPENTYNA | ● | | |
| 69 TETRAHYDROFURAN | ● | | |
| 70 TRICHLOROETYLEN | ● | | |
| 71 TLENEK CHROMU | ● | | |
| 72 TOLUEN | ● | | |
| 73 WĘGLAN SODOWY 2% | ● | | |
| 74 WĘGLAN SODOWY 20% | ● | | |
| 75 WODA DESTYLOWANA | ● | | |
| 76 WODA GOTOWANA (5 minut) | ● | | |
| 77 WODA UTLENIONA 3% | ● | | |
| 78 WODA UTLENIONA 20% | ● | | |
| 79 WODOROTLENEK AMONU 28% | ● | | |
| 80 WODOROTLENEK SODU 10% | ● | | |
| 81 WODOROTLENEK SODU 50% | | | ● |
| 82 ZIELEŃ MALACHITOWA | ● | | |

Warunki przeprowadzenia testu.

W przypadku substancji nielotnych, na testowanym materiale umieszczono około 1/2 cm³ odczynnika. Wykorzystywane dalej w testach odczynniki chemiczne zostały przysłonięte na powierzchni testowanego materiału pokrywą szklaną, aby spowolnić proces parowania. W przypadku odczynników lotnych, na testowanym materiale umieszczono nasączoną bawełnę, a następnie przysłonięto pokrywą szklaną. Test przebiegał w ciągu 16 godzin, następnie powierzchnia testowanego materiału została umyta wodą z mydłem i osuszona. Powyższa tabela prezentuje wyniki testu.

W przypadku wystąpienia efektu odbarwienia istnieje możliwość przywrócenia pierwotnego wyglądu i funkcjonalności powierzchni roboczych DURCON

Atest na łatwość odkażania (Irlandia)

Atest dotyczący laboratoriów z pierwiastkami radioaktywnymi (Irlandia)

Atest higieniczny (Rosja)

Atest higieniczny (Polska)

Protokół z badań stopnia palności materiałów (Polska)



Jesteśmy do Państwa dyspozycji na każdym etapie wyposażenia laboratorium w meble i urządzenia laboratoryjne. Od pomysłu, aż po obsługę gwarancyjną i pogwarancyjną.

Już od ponad 30 lat współpracujemy z najlepszymi producentami mebli laboratoryjnych na całym świecie. Jesteśmy we wszystkich typach laboratoriów na wszystkich kontynentach.

ZAKUP NOWYCH MEBLI LABORATORYJNYCH I DYGESTORIÓW

FAZA PROJEKTOWA

(Przeprowadzona w ramach laboratorium lub z wykorzystaniem wyspecjalizowanych biur projektowych)

- **Koncepcja** / funkcja laboratorium
- **Projekt** budżetu
- **Harmonogram** realizacji



PLAN REALIZACJI PROJEKTU

- **Aranżacja** wykorzystania powierzchni laboratorium
 - projektujemy w systemie CAD 2002
 - wykorzystujemy 30 lat doświadczeń w realizacji projektów na całym świecie
- **Wybór mebli i urządzeń laboratoryjnych**
 - współpracujemy ze wszystkimi liczącymi się producentami mebli i urządzeń laboratoryjnych w Polsce i na świecie
- **Wybór powierzchni roboczych**
 - oferujemy profesjonalne doradztwo w zakresie doboru systemowych powierzchni roboczych do dygestoriów, stołów wyspowych i przyściennych, zestawów do mycia, stołów wagowych, degustacyjnych, mebli edukacyjnych, itp.
- **Wybór akcesoriów** uzupełniających
 - oferujemy również szereg produktów uzupełniających, jak tace ociekowe, przystawki elektryczne, płyty grzewcze, itd.

DURCON

DURCON

DURCON

DURCON



INSTALACJA

(Wykonana przez producenta lub dostawcę mebli laboratoryjnych).

- **Instalacja i podłączenie** mebli i urządzeń laboratoryjnych
- **Obsługa gwarancyjna** i pogwarancyjna

DURCON Rola wiodąca firmy Durcon

DURCON Rola wspierająca firmy Durcon

W przypadku ograniczonych możliwości finansowych alternatywą może być renowacja istniejących mebli laboratoryjnych. Najczęściej dla przywrócenia wysokich walorów użytkowych mebli laboratoryjnych wystarczy dokonać wymiany powierzchni roboczych.

RENOWACJA ISTNIEJĄCYCH MEBLI LABORATORYJNYCH I DYGESTORIÓW

FAZA PROJEKTOWA

- **Aranżacja** optymalnego wykorzystania istniejących mebli w laboratorium
 - projektujemy w systemie CAD 2002
 - wykorzystujemy 30 lat doświadczeń w realizacji projektów na całym świecie
- **Projekt** budżetu
- **Harmonogram** realizacji

DURCON

DURCON

DURCON

PLAN REALIZACJI PROJEKTU

- **Określenie zakresu prac** renowacyjnych
 - wymiana powierzchni roboczych
 - renowacja korpusów mebli,
 - wymiana / renowacja innych elementów mebli lub dygestoriów
- **Wybór określonych rozwiązań** w zakresie wymiany powierzchni roboczych w ramach systemowej oferty żywic epoksydowych DURCON
 - oferujemy współpracę w zakresie doboru i wymiany powierzchni roboczych do dygestoriów, stołów wyspowych i przyściennych, zestawów do mycia, stołów wagowych, degustacyjnych, mebli edukacyjnych, itp.
 - współpracujemy z wieloma firmami zajmującymi się renowacją mebli i urządzeń laboratoryjnych.
- **Wybór akcesoriów** uzupełniających
 - oferujemy również szereg produktów uzupełniających, jak tace ociekowe, przystawki elektryczne, płyty grzewcze, itd.

DURCON

DURCON

DURCON

INSTALACJA / RENOWACJA

- **Wykonanie prac** wymiany powierzchni roboczych, renowacji korpusów mebli, itp.,
 - oferujemy profesjonalne doradztwo w zakresie technologii wymiany powierzchni roboczych oraz pozostałych prac renowacyjnych
 - pomagamy w doborze firm zajmujących się wymianą powierzchni roboczych i renowacją mebli laboratoryjnych
- **Obsługa gwarancyjna** i pogwarancyjna w części dotyczącej laboratoryjnych powierzchni roboczych DURCON

DURCON

DURCON

www.durcon.com

DURCON

LABORATORIUM

Firma **DURCON** jest członkiem amerykańskiej organizacji SEFA – The Scientific Equipment and Furniture Association. Organizacja ta jest niezależnym stowarzyszeniem firm i instytucji mającym na celu dbałość o utrzymanie i promocję wysokiego standardu i bezpieczeństwa w zakresie projektowania, produkcji i wyposażenia w meble i inne dobra wykorzystywane w laboratoriach. W zależności od rodzaju laboratorium, należy uwzględnić następujące wymogi jakościowe dotyczące laboratoryjnych powierzchni roboczych.

...
Laboratorium Biologiczne

1. Odporność na zabarwienia,
2. Łatwość usuwania powierzchniowych zabrudzeń,
3. Odporność na ścieranie,
4. Łatwość odkażania (dekontaminacji).

...
Laboratorium Chemiczne

1. Odporność chemiczna,
2. Łatwość usuwania powierzchniowych zabrudzeń,
3. Jednorodność kolorystyczna,
4. Odporność na ścieranie,
5. Odporność na wysokie temperatury,
6. Odporność na szoki termiczne.

...
Laboratorium Fizyczne

1. Wysoka obciążalność,
2. Odporność na ścieranie,
3. Odporność na uderzenia,
4. Odporność na wysokie temperatury.

...
Laboratorium Elektroniczne

1. Wysoka obciążalność,
2. Odporność na uderzenia,
3. Odporność na ścieranie.

...
Laboratorium Elektryczne

1. Brak przewodności elektrycznej,
2. Wytrzymałość dielektryczna,
3. Wysoka obciążalność.

...
Laboratorium Mechaniczne (np. Metalurgiczne, Geologiczne)

1. Wytrzymałość na czynniki fizyczne.

...
Laboratorium Radioaktywne

1. Zdolność dekontaminacji pierwiastków radioaktywnych,
2. Łatwość usuwania powierzchniowych zabrudzeń.

...
Laboratorium Termiczne

1. Odporność na wysokie temperatury.

...
Laboratorium Biochemiczne

1. Łatwość usuwania powierzchniowych zabrudzeń,
2. Łatwość odkażania (dekontaminacji),
3. Nieprzepuszczalność – monolityczny charakter materiału,
4. Odporność chemiczna,
5. Jednorodność materiałowa powierzchni roboczych.

Skala funkcjonalności powierzchni roboczych DURCON:

... – bardzo wysoka •• – wysoka • – akceptowalna

źródło: SEFA Guidelines



Żywice epoksydowe stosowane są w niemal wszystkich typach laboratoriów na całym świecie:

EDUKACJA, PRZEMYSŁ CIĘŻKI, PRZEMYSŁ SPOŻYWCZY, BADANIA I ROZWÓJ, FARMACJA, OCHRONA ŚRODOWISKA, MEDYCINA...

www.durcon.com.pl

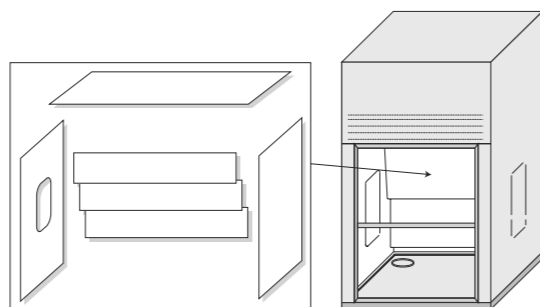
Resinline – chemoodporna okładzina z żywicy poliestrowej stosowana do zabudowy wewnętrznej w dygestoriach, szafkach i kabinach do przechowywania odczynników chemicznych oraz pomieszczeniach laboratoryjnych.

DYGESTORIA

Okładzina chemoodporna RESINLINE jest materiałem przeznaczonym do wykładania ścian i sufitów, oraz do zabudowy przepustnic wentylacyjnych w dygestoriach.

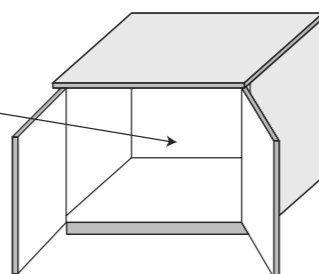
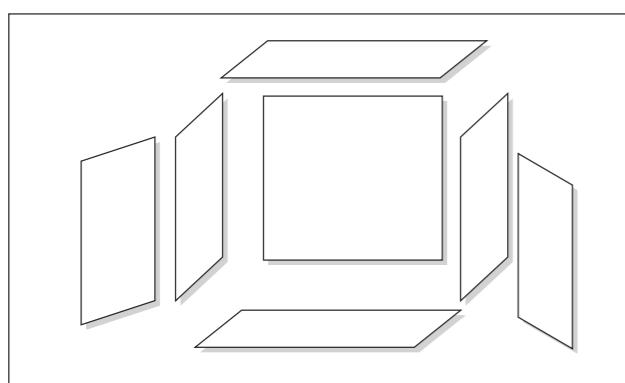
Wymiary płyt RESINLINE (2400mm×1200mm) pozwalają na wyłożenie dygestorium pojedynczymi płytami. Dzięki temu zarówno ściany jak i sufit dygestoriów pozbawione są spoin. Dodatkowo, płyty RESINLINE o grubości 6mm są w porównaniu z tradycyjnymi materiałami lekkie, dzięki czemu waga dygestoriów ulega znacznemu zmniejszeniu. RESINLINE jest materiałem dającym możliwość łatwej obróbki mechanicznej (cięcie, wiercenie otworów, itp.), jednakże ze względu na ograniczoną wytrzymałość mechaniczną nie może być stosowany jako płyta nośna. W przypadku dygestoriów, RESINLINE stanowi idealne uzupełnienie oferty **DURCON** w zakresie blatów roboczych.

RESINLINE

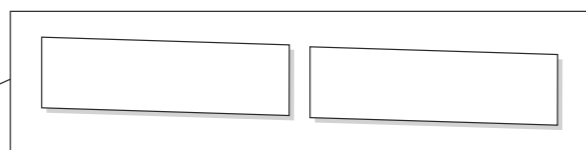
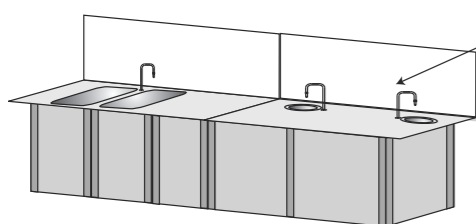


SZAFKI I KABINY DO PRZECHOWYWANIA ODCZYNNIKÓW CHEMICZNYCH

Podobnie jak w przypadku dygestoriów, okładzina chemoodporna RESINLINE idealnie nadaje się do zabudowy wewnętrznej szafek do przechowywania odczynników chemicznych.



POMIESZCZENIA LABORATORYJNE



Okładzina RESINLINE wykorzystywana jest również do wykładania ścian w pomieszczeniach laboratoryjnych w miejscach narażenia ścian na bezpośredni kontakt z wodą, odczynnikami chemicznymi oraz agresywnymi oparami.

Podobnie jak w przypadku systemów laboratoryjnych powierzchni roboczych z żywicy epoksydowych DURCON oferujemy pełną obsługę w zakresie projektowania, fabrykacji oraz technologii montażu okładzin chemoodpornych RESINLINE.

Wyniki testu odporności chemicznej okładzin RESINLINE

| środowisko chemiczne | b.dobra | dobra | zła |
|--------------------------|---------|-------|-----|
| Aceton | ✓ | | |
| Aldehyd Mrówkowy | ✓ | | |
| Alkohol Butylowy | ✓ | | |
| Alkohol Etylowy | ✓ | | |
| Alkohol Metylowy | ✓ | | |
| Benzen | ✓ | | |
| Benzyna | ✓ | | |
| Chlorek Metylu | ✓ | | |
| Chloroform | ✓ | | |
| Czterochlorometan | ✓ | | |
| Fenol | | | ✓ |
| Keton Metylowoetylowy | ✓ | | |
| Ksylen | ✓ | | |
| Kwas Azotowy 70% | ✓ | | |
| Kwas Chromowy | | ✓ | |
| Kwas Fluorowodorowy 48% | ✓ | | |
| Kwas Mrówkowy 90% | ✓ | | |
| Kwas Octowy, Lodowaty | ✓ | | |
| Kwas Siarkowy 95% | | | ✓ |
| Octan Amylu | ✓ | | |
| Octan Etylu | ✓ | | |
| Płyn Do Czyszczenia Szyb | ✓ | | |
| Stężony Kwas Fosforowy | ✓ | | |
| Stężony Kwas Solny | ✓ | | |
| Trójchloroetylen | ✓ | | |
| Wodorotlenek Amonowy | ✓ | | |
| Wodorotlenek Sodowy 10% | ✓ | | |
| Wodorotlenek Sodowy 40% | ✓ | | |
| Wodorotlenek Sodowy 50% | ✓ | | |

WARUNKI PRZEPROWADZENIA TESTU

Na testowanym materiale umieszczono 1 cm sześcienny odczynnik. W przypadku substancji lotnych wykorzystywane w testach odczynniki chemiczne zostały przysłonięte na powierzchni testowanego materiału pokrywą szklaną, aby spowolnić proces parowania. Test przebiegł w ciągu 24 godzin, następnie testowane próbki zostały umyte wodą oraz osuszone powietrzem. Powyższa tabela prezentuje wyniki testu.

OBJAŚNIENIA ZNACZEŃ

BARDZO DOBRA – Przeprowadzony test nie wykazał zmian na powierzchni próbek. W niektórych przypadkach zauważono jedynie niewielkie zmiany połysku na powierzchni testowanego materiału.

DOBRA – Przeprowadzony test nie wykazał trwałych zmian na powierzchni testowanego materiału. W niektórych przypadkach zauważono na powierzchni testowanego materiału niewielkie zmiany połysku oraz słabe odbarwienia. Nie stwierdzono utraty spójności materiału.

ZŁA – Przeprowadzony test wykazał stałe wytrawienia oraz miejscowe zmiękczenia powierzchni testowanego materiału. Długotrwały kontakt odczynnika z testowanym materiałem może doprowadzić do jego trwałego zniszczenia.

OPIS MATERIAŁU

RESINLINE – zmodyfikowana żywica poliestrowa wzmocniona włóknem szklanym.

SKŁAD (wagowo)

| | |
|----------------------------------|------------|
| • nienasycona żywica poliestrowa | -20%–30% |
| • mata szklana | – 20%–30% |
| • obojętny wypełniacz | – 40%–60% |
| • dodatki | poniżej 3% |

ZASTOSOWANIE

- dygestoria
- ściany, sufity, przepustnice wentylacyjne,
- szafy i kabiny do przechowywania chemikaliów
- zabudowa wewnętrzna,
- pomieszczenia laboratoryjne
- wykładanie ścian w pomieszczeniach laboratoryjnych w miejscach narażenia ścian na bezpośredni kontakt z odczynnikami chemicznymi, wodą, itp.

WYMIARY MAKSYMALNE

- długość 2438 mm
- szerokość 1219 mm
- grubość 6 mm

KOLOR

Płyty RESINLINE oferowane są w kolorze białym.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

- Wytrzymałość na rozciąganie ASTM D638 = 7500 psi
- Wytrzymałość na zginanie ASTM D790 = 16 000 psi
- Wytrzymałość na ściskanie ASTM D256 = 22 000 psi
- Udarność ASTM D256 = 8 ft
- Gęstość ASTM D792 = 1,90
- Twardość (Barcol) ASTM D2583 = 60

DANE DOTYCZĄCE PALNOŚCI

W podwyższonej temperaturze (150°C i powyżej) płyty RESINLINE emitują zapach styrenu i lekkie molekularne polimery poliestrowo-tyrenowe. W wysokiej temperaturze materiał będzie się palić. Nie ma ryzyka wybuchu przy palących się płytach RESINLINE.

OBRÓBKA PŁYT

Zaleca się obróbkę na mokro lub z wykorzystaniem urządzeń odpylających. W przeciwnym wypadku istnieje niebezpieczeństwo wchłonięcia pyłu emitowanego w czasie obróbki mechanicznej.

Uwaga:

Oferta zawiera płyty RESINLINE nieobrobione jak również obsługę w zakresie projektowania, fabrykacji (cięcie, wiercenie, frezowanie) oraz technologii montażu.

SYSTEM LABORATORYJNYCH POWIERZCHNI ROBOCZYCH Z ŻYWIC EPOKSYDOWYCH DURCON

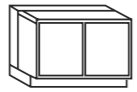
Przystawka elektryczna do blatów DURCON

Gniazda elektryczne (220V lub 24V) osadzone są w żywicy epoksydowej DURCON

PRZYSTAWKA
POJEDYNCZA



PRZYSTAWKA
PODWÓJNA



Przystawki wyposażone są w otwory instalacyjne oraz montażowe.

Otwory instalacyjne w płycie DURCON

W blatach roboczych DURCON mogą być wykonane dowolnie zlokalizowane otwory instalacyjne o różnych średnicach:

- pod armaturę,
- wentylacyjne,
- pod przewody elektryczne,
- inne.

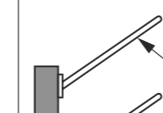
Gzyms antyrozbrzydowy DURCON



Zastosowanie:

- zabezpieczenie ścian przed przelewaniem się cieczy,
- niwelowanie nierówności ścian.

Ociekacz DURCON



Trzpień

- materiał: polipropylen
- długości: 127, 165, 203 (mm)
- kolor: biały
- średnica: 10,5 (mm)

Płyta

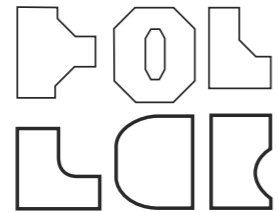
- materiał: żywica epoksydowa DURCON
- kolor: szary, biały lub czarny
- grubość: 19 (mm)

Rynna odpływowa

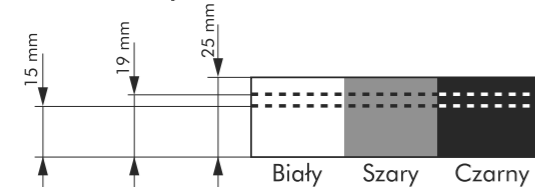
- materiał: żywica epoksydowa DURCON
- kolor: szary, biały lub czarny
- grubość: 19 (mm)

Kształt blatów roboczych DURCON

Monolityczny charakter płyt DURCON oraz wysoki poziom technologii obróbki dają możliwości wykonania blatów roboczych o dowolnym kształcie.



Blat roboczy DURCON



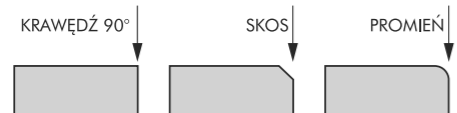
Kolory: - szary, Grubość: - 25 mm,
- biały, - 19 mm,
- czarny. - 15 mm.

Maksymalne wymiary płyt - 2400 mm × 1500 mm



W przypadku większych blatów, płyty DURCON są klejone i uszczelniane w miejscach łączeń przy użyciu 2 milimetrowej spoiny dopasowanej kolorystycznie do koloru płyt.

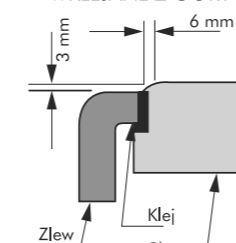
Forma wykończenia krawędzi blatów DURCON



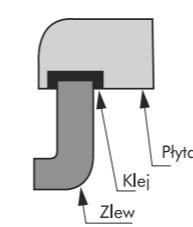
Zlewy DURCON

W zależności od potrzeb stosowane są zlewy:

WKLEJANE Z GÓRY



WKLEJANE Z DOŁU



Kolory: - szary,
- biały,
- czarny.

Wszystkie zlewy DURCON wyposażone są w odpływy, korki, siłka oraz opcjonalnie rurki przelewowe.

Wykładka antyrozbrzydowa RESINLINE

RESINLINE zmodyfikowana żywica poliestrowa wzmocniona włóknem szklanym.

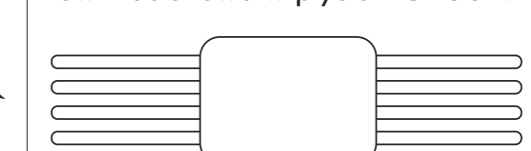


Kolor: - biały

Zastosowanie: - okładziny ścian,
- zabudowa wewnętrzna szaf,
- zabudowa wewnętrzna dygestoriów.

6 mm

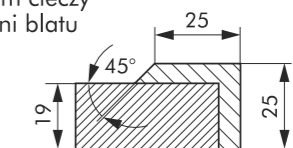
Rowki ociekowe w płycie DURCON



Zastosowanie: osuszanie dużych naczyń.

Podniesiona krawędź DURCON

Zastosowanie: zabezpiecza przed przelewaniem cieczy z powierzchni blatu roboczego.



PŁYTY ROBOCZE

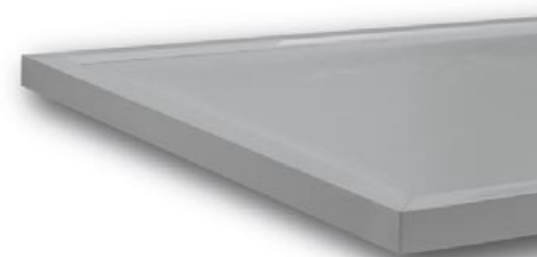


Płyty **DURCON** odlewane są w licznych wersjach i konfiguracjach wykończeniowych w neutralnych kolorach: czarnym, szarym i białym.

Na bazie płyt o grubości 15 mm, 19 mm i 25 mm wykonywane są blaty laboratoryjne z opcją wykończenia oraz kształtu dostosowaną do indywidualnych potrzeb każdego użytkownika.



Oferujemy również blaty wyposażone w specjalne listwy przyścienne. Rozwiązanie to jest szczególnie zalecane w laboratoryjnych zestawach przyściennych wyposażonych w instalację wodną i ściekową.



Dostępne są wersje blatów z krawędzią doklejaną lub stanowiącą integralną część odlanej płyty, które zgodnie z indywidualnymi życzeniami mogą być wykonywane w opcji zaokrąglonej lub ze skosem.



ZLEWY

Oferta firmy **DURCON** to ponad 60 różnych typów zlewów dostosowanych do indywidualnego charakteru prac laboratoryjnych. Oferowane w tych samych wersjach kolorystycznych co płyty i akcesoria wykończeniowe, stanowią zgodną kompozycję finalnego blatu roboczego.



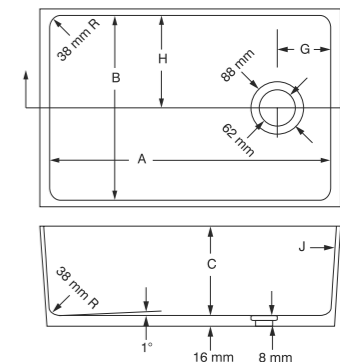
DURCON

OFERTA PODSTAWOWA ZLEWÓW DURCON

ZLEWY PROSTOKĄTNE – MOCOWANE Z DOŁU

| TYP | A | B | C | G | H | J | ODPŁYW | KG |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|------------|----|
| 2 | 305 | 152 | 152 | 152 | 76 | 13 | Centralnie | 7 |
| 20 | 406 | 406 | 191 | 108 | 108 | 13 | Narożnie | 17 |
| 24 | 457 | 356 | 267 | 229 | 178 | 13 | Centralnie | 21 |
| 53 | 611 | 460 | 425 | 108 | 235 | 13 | Boczenie | 40 |

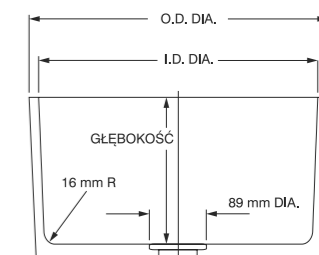
Najczęściej stosowane w zestawach do mycia w wersjach pojedynczej i podwójnej, a także w stołach wyspowych i przyściennych wyposażonych w instalację wodną.



ZLEWY CYLINDRYCZNE – MOCOWANE Z DOŁU

| TYP | I.D. | O.D. | GLĘBOKOŚĆ | ODPŁYW | KG |
|------|------|------|-----------|------------|----|
| RS-5 | 305 | 330 | 191 | Centralnie | 9 |

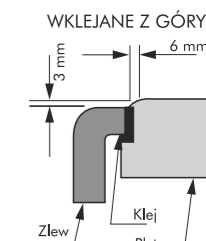
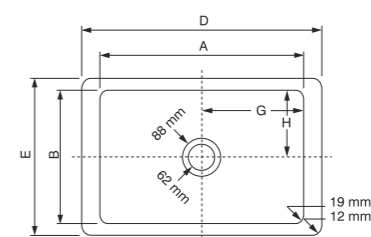
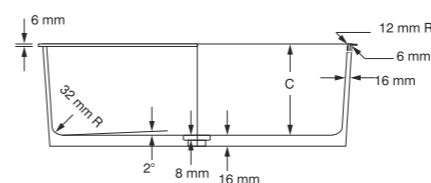
Najczęściej stosowane w zestawach do mycia oraz w stołach wyspowych i przyściennych wyposażonych w instalację wodną. Szczególnie zalecane w przypadku blatów roboczych o nietypowych kształtach.



ZLEWY PROSTOKĄTNE – MOCOWANE Z GÓRY

| TYP | A | B | C | D | E | G | H | KG |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| L15C | 406 | 305 | 203 | 464 | 362 | 203 | 152 | 15,9 |
| L20 | 406 | 406 | 190 | 464 | 464 | 108 | 108 | 17,3 |
| L25 | 457 | 381 | 203 | 514 | 438 | 89 | 89 | 18,3 |
| L30 | 457 | 381 | 279 | 514 | 438 | 89 | 89 | 20,5 |

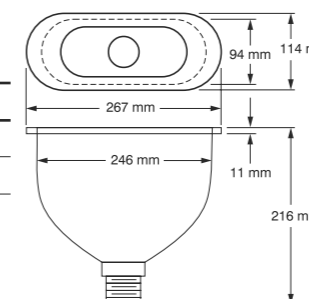
Najczęściej stosowane w zestawach do mycia w wersjach pojedynczej i podwójnej, a także w stołach wyspowych i przyściennych wyposażonych w instalację wodną.



ZLEWY OWALNE – MOCOWANE Z GÓRY

| TYP | ODPŁYW | KG |
|-------|------------|----|
| CS-12 | Centralnie | 2 |
| CS-7 | Centralnie | 2 |

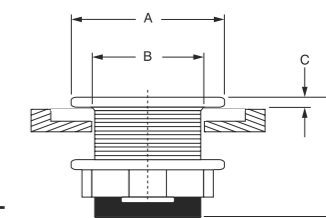
Najczęściej stosowane w blatach dygestoryjnych oraz nadstawkach i przystawkach instalacyjnych stołów wyspowych i przyściennych wyposażonych w instalację wodną. Zalecane również w przypadku niewielkich blatów roboczych.



ODPŁYW

| TYP | GWINT | A | B | C | D |
|-------|-------|----|----|---|----|
| SO-3R | 38 | 84 | 48 | 6 | 70 |

Odpływy wykonane z żywicy epoksydowej DURCON-R stosowane są we wszystkich typach zlewów **DURCON**



Dodatkowo, wszystkie zlewy **DURCON** wyposażone są w zgodne kolorystycznie korki, sitka oraz opcjonalnie rurki przelewowe dopasowane długością do głębokości zlewu.

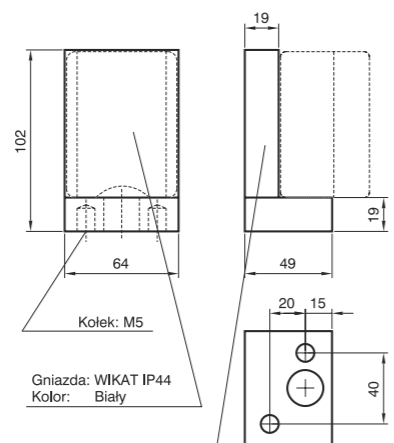
AKCESORIA

Firma **DURCON** dostarcza także gamę akcesoriów uzupełniających podsawową ofertę, dzięki czemu możliwe jest zbudowanie pożądaných systemów laboratoryjnych blatów roboczych na bazie dowolnych niemal konstrukcji nośnych.



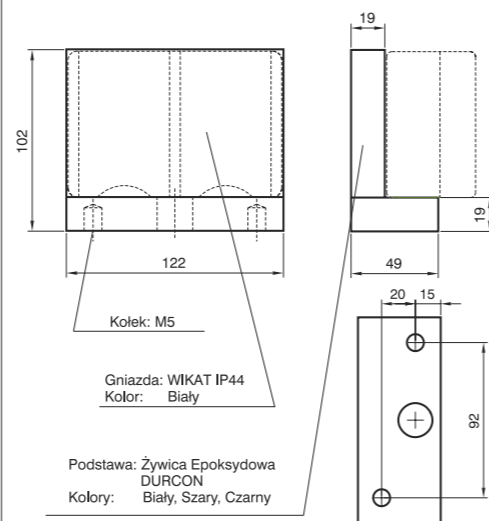
PRZYSTAWKI ELEKTRYCZNE DO BLATÓW DURCON

Przystawka Elektryczna Pojedyncza



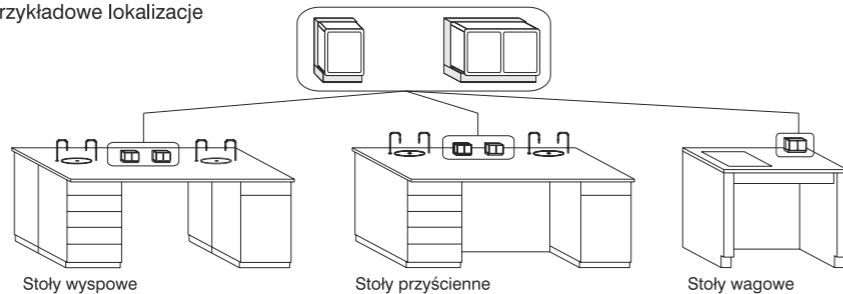
Podstawa: Żywica Epoksydowa DURCON
Kolor: Biały, Szary, Czarny

Przystawka Elektryczna Podwójna



Podstawa: Żywica Epoksydowa DURCON
Kolor: Biały, Szary, Czarny

Przykładowe lokalizacje



Przystawki mogą być dostarczane również w komplecie z systemami powierzchni roboczych DURCON z indywidualnie uzgodnioną lokalizacją.

www.durcon.com

DURCON

OCIEKACZE DURCON

OCIEKACZE WYKONANE Z PŁYT Z ŻYWIC EPOKSYDOWYCH DURCON

Ociekacze wykonane z żywicy epoksydowych **DURCON** przeznaczone są do suszenia laboratoryjnych naczyń szklanych i plastikowych.

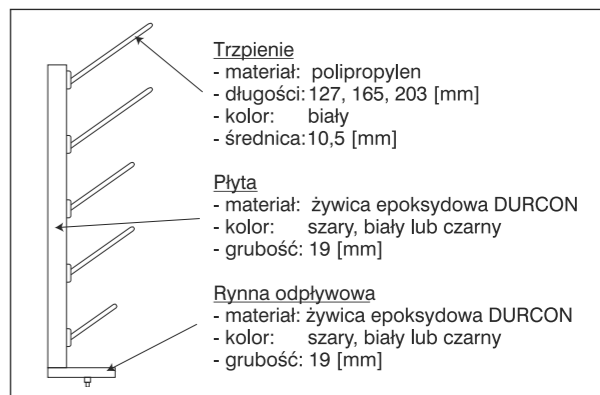
Podstawowe cechy użytkowe ociekaczy **DURCON**

- brak ograniczeń co do wymiarów płyt z których są wykonywane,
- możliwość wkomponowania ociekaczy „na wymiar”,
- dowolna lokalizacja trzpieni polipropylenowych,
- możliwość zmiany lokalizacji trzpieni polipropylenowych w trakcie użytkowania, w zależności od wielkości osuszanych naczyń,
- profilowana rynna odpływowa z króćcem odpływowym,
- możliwość zapewnienia zgodności kolorystycznej z blatami roboczymi, w przypadku gdy te wykonane są również z żywicy epoksydowych **DURCON**

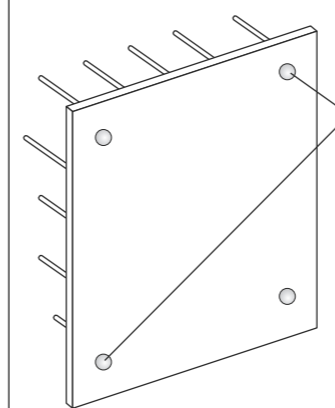


PRZYKŁADY STANDARDOWYCH WYKONAŃ OCIEKACZY DURCON

| ilość trzpieni | wysokość | szerokość |
|----------------|----------|-----------|
| 18 | 600 | 460 |
| 23 | 600 | 600 |
| 38 | 600 | 900 |
| 39 | 750 | 600 |
| 46 | 750 | 750 |
| 53 | 750 | 900 |
| 60 | 750 | 1200 |
| 74 | 900 | 900 |

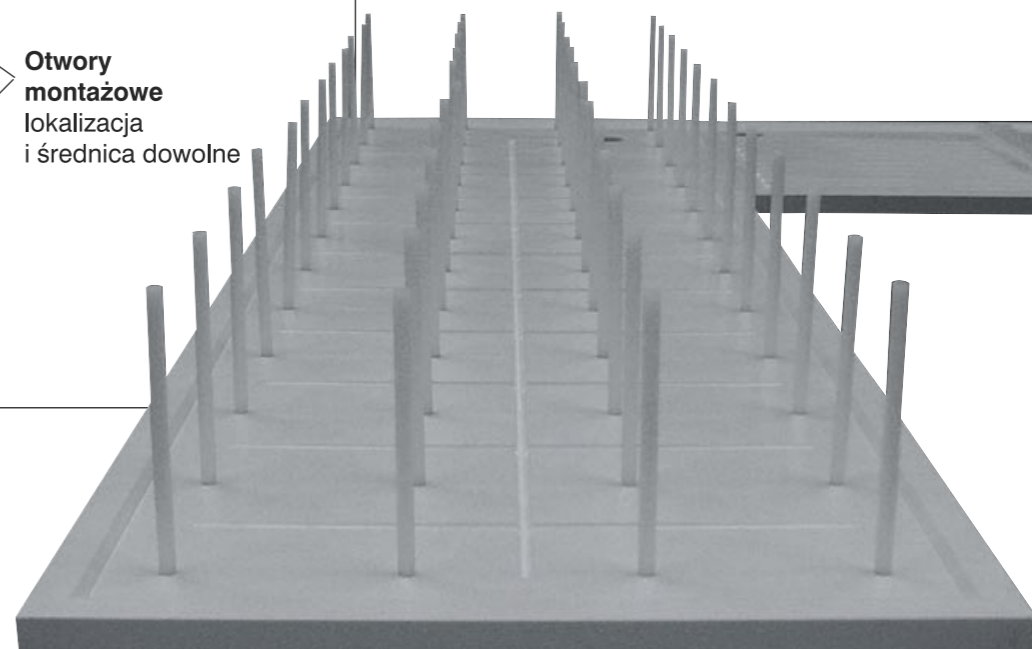


SPOSOBY MONTOWANIA OCIEKACZY DURCON



Otwory montażowe lokalizacja i średnica dowolne

Ociekacze **DURCON** można montować zarówno do ściany jak i do konstrukcji mebli i nadstawek instalacyjnych za pomocą kołków rozporowych lub śrub.



www.durcon.com.pl

KONSERWACJA

Wyjątkowe właściwości żywicy epoksydowej **DURCON** sprawiają, że do zachowania oryginalnego stanu laboratoryjnych powierzchni roboczych wystarczy niewielki wysiłek. Dzięki temu oszczędzacie Państwo czas, zapewniając sobie najwyższy stopień sterylności i bezpieczeństwa. Idealnie gładka i spójna powierzchnia żywicy epoksydowej **DURCON** zapobiega wnikaniu w głąb płyt i gromadzeniu się brudu.

Do usuwania powierzchniowych zabrudzeń wystarczy użycie wilgotnej ściereczki. W przypadku trudniejszych do usunięcia plam lub zabrudzeń, zalecamy stosowanie środków czystości domowego użytku, unikając jednak proszków ściernych i szorstkich gąbek. Idealnym sposobem na przywrócenie pierwotnego połysku tworzywa **DURCON**, jest przetarcie powierzchni roboczych ściereczką nasączoną olejem mineralnym.

Zalecane metody odkażania i dezynfekcji powierzchni roboczych z żywicy epoksydowych

1. Metodą najczęściej stosowaną jest przemywanie powierzchni 70% alkoholem etylowym przed i po zakończeniu pracy.
2. Żywice epoksydowe **DURCON** odporne są na stosowanie innych rozpowszechnionych środków dezynfekujących i odkażających odpowiednich do indywidualnych procedur stosowanych w danym laboratorium. **DURCON** zaleca uprzednie sprawdzenie na dostarczonych próbkach czy dany środek nie odbarwia powierzchni roboczej.
3. **DURCON** zaleca do dezynfekcji powietrza w pomieszczeniach laboratoryjnych stosowanie przepływowych lamp UV. Lampy te dezynfekują powietrze w obecności personelu i nie powodują degradacji powierzchni roboczych i innego sprzętu znajdującego się w laboratorium.
4. Krótkotrwałe stosowanie (1h / tydzień) lamp UV służących do dezynfekcji bezpośrednio także nie powoduje degradacji powierzchni roboczych.

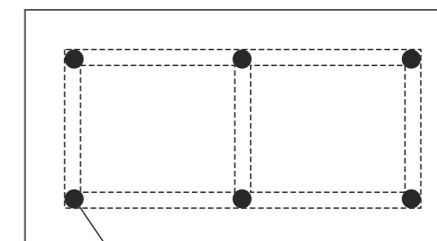
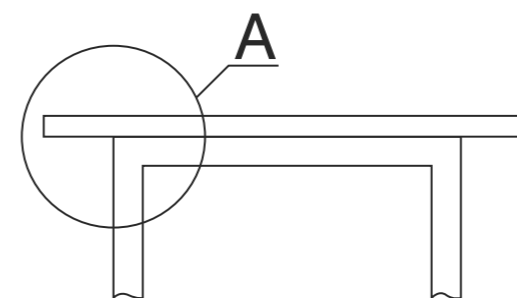
Uwaga:

Powierzchnie robocze **DURCON** posiadają następujące atesty związane ze stosowaniem w medycynie, biologii, mikrobiologii i farmacji;

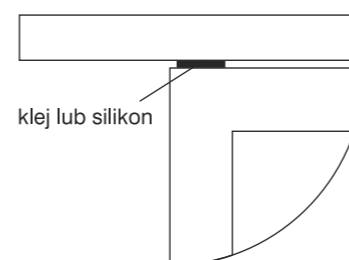
- Certificate of test for ease of decontamination BS 4247 PART 1 TEST A
- BS 4247 surface materials for use in radioactive Areas
- Atest higieniczny Państwowego Zakładu Higieny



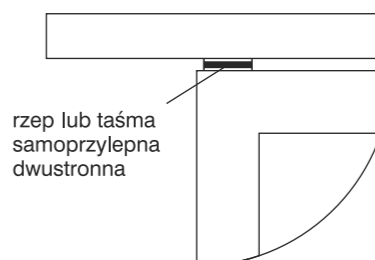
Zalecane metody posadowienia płyt **DURCON** na meblach



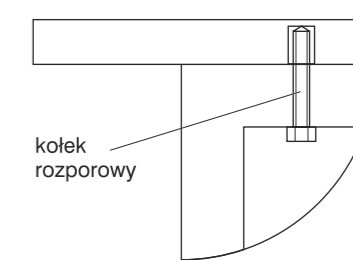
zalecane miejsca:
– nakładania kleju
– mocowania rzepów
– lokalizacji kołków



1. WYKORZYSTANIE KLEJU LUB SILIKONU



2. WYKORZYSTANIE RZEPÓW LUB TAŚMY DWUSTRONNIE KLEJĄCEJ



3. WYKORZYSTANIE KOŁKÓW ROZPOROWYCH

Można w tym przypadku wykorzystać dowolny klej, najlepiej jednak dwuskładnikowy na bazie żywicy. W celu posadowienia płyty na meblu należy w pierwszej kolejności przetrzeć płytę DURCON w miejscach nakładania kleju papierem ściernym. Podobnie przetrzeć papierem ściernym konstrukcję mebla, szczególnie kiedy jest to konstrukcja metalowa. Następnie nałożyć klej i odczekać, aż uzyska właściwości wiążące – zgodnie z charakterystyką dobrego kleju. Zarówno klej jak i silikon najlepiej nakładać w miejscach zaznaczonych na powyższym rysunku. Rodzaj kleju należy dobrać odpowiednio do materiału z którego wykonana jest konstrukcja mebla.

Zalecane materiały:
Klej dwuskładnikowy SMOOTHON dostępny w ofercie DURCON. Kolor dobrany zgodnie z kolorem klejonych blatów.

Wykorzystując rzepy na taśmie klejącej (np. firmy 3M) należy w pierwszej kolejności odtłuścić powierzchnię płyty DURCON oraz konstrukcję mebla, do których będą przyklejone rzepy. Podobnie jak w przypadku użycia kleju rzepy lub taśmę dwustronnie klejącą najlepiej lokalizować zgodnie z powyższym rysunkiem. Rozwiązanie to, choć mniej trwale w porównaniu z klejem, daje możliwość swobodnego zdejmowania i przemieszczania płyty DURCON w obrębie mebla.

Zalecane materiały:
Dwustronne taśmy klejące firmy 3M. typ 9528
• taśma piankowa
• szer. 12-50 mm • gr. 1,6 mm
typ 4912 VHB
• taśma piankowa
• szer. 19 mm • gr. 2 mm
Rzepy firmy 3M.
typ SJ356D (SJ3560)
• rzep grzybkowy przezroczysty
• szer. 25 mm
typ SJ352D
• rzep pętlikowy
• szer. 25 mm

Jeśli konstrukcja mebla na to pozwala, do mocowania płyt DURCON można wykorzystać kołki rozporowe. Należy nawieść płytę DURCON w czterech miejscach (okolice narożników) używając wiertel wolframowo-węglowych lub tytanowo-węglowych. W przypadku bardzo dużych płyt np. 2400×1500 mm, zaleca się zwiększyć ilość kołków (patrz rysunek powyżej). Stosując plastikowe kołki należy nawiercić otwory w płycie o średnicy 10 mm na głębokości 16 mm i stosować do połączenia płyty z konstrukcją mebla śruby M5. Długość śrub uzależniona będzie od konstrukcji mebla.

Zalecane materiały:
Kołki rozporowe firmy HAFELE Nr kat. 039.33.051
• dł. 13 mm
• śred. 10 mm
• gwint wew. M5

Powierzchnie robocze **DURCON** znalazły zastosowanie już w ponad 700 laboratoriach w krajach bezpośrednio obsługiwanych przez Durcon Company of Poland



EUROLAB • Warszawa (Polska)



MIOGE • Moskwa (Rosja)



OIL&GAS • Surgut (Rosja)



KIOGE • Almaty (Kazachstan)



BALTTECHNIKA • Wilno (Litwa)



ACHEMIA • Frankfurt n/Menam (Niemcy)



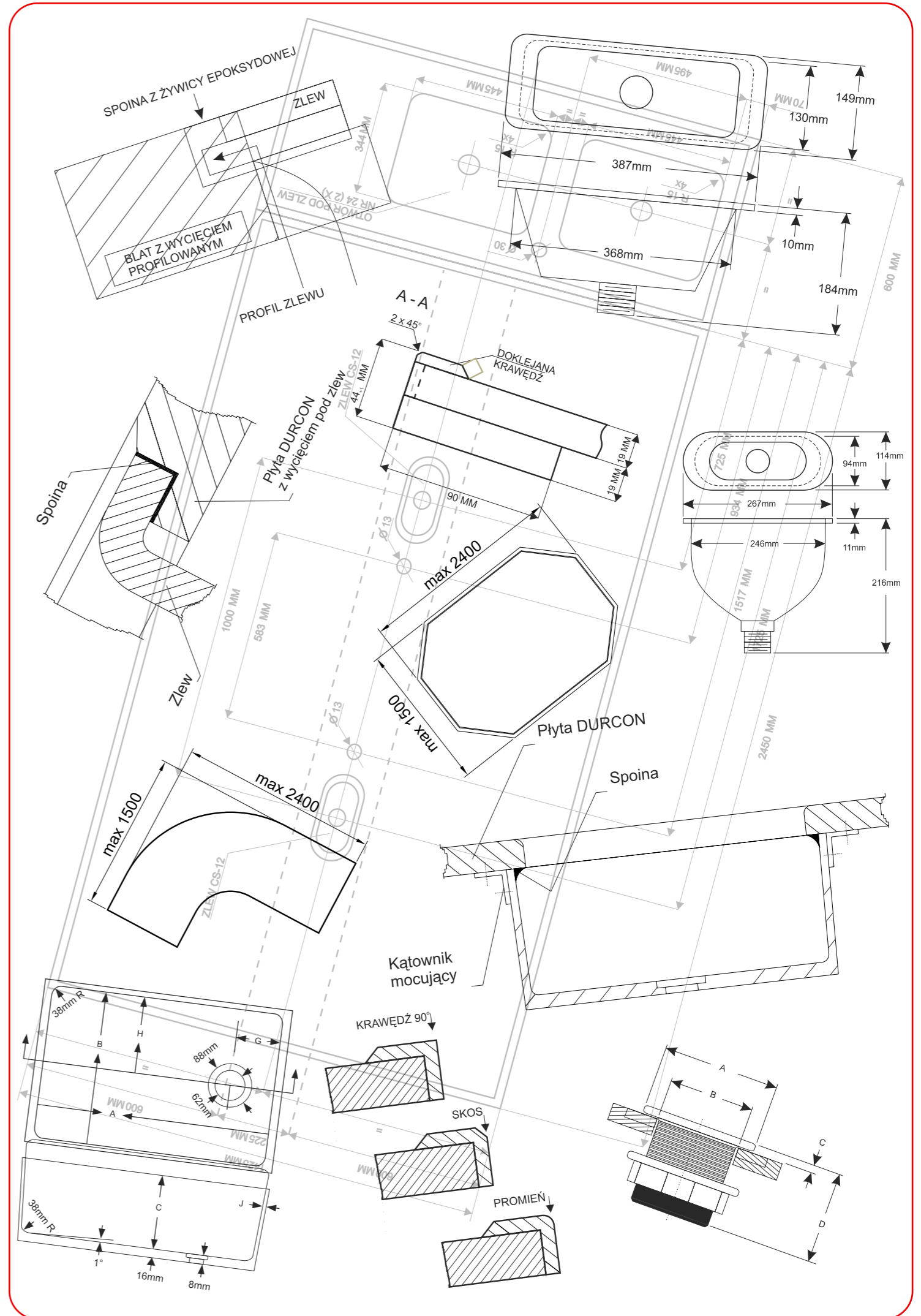
CHEMIA • Moskwa (Rosja)



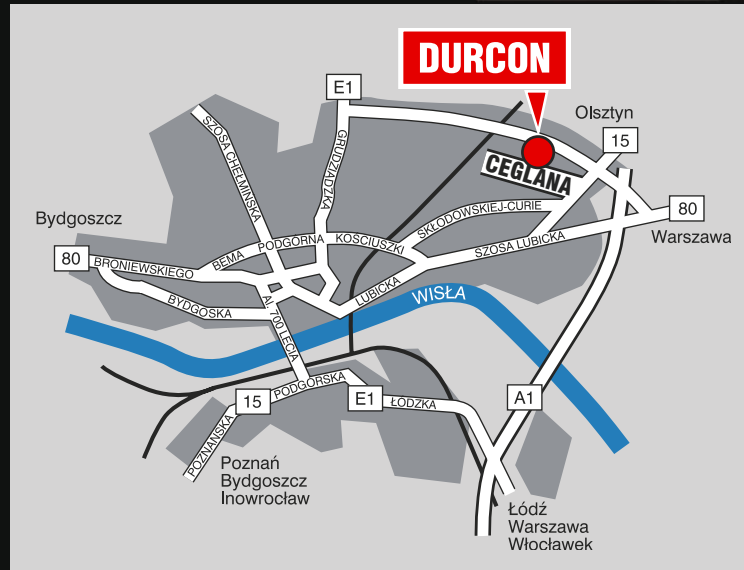
LABORTECHNIKA • Budapeszt (Węgry)

- 1998/1999
Polska, Węgry
- 2000
Słowacja, Szwecja, Finlandia,
Litwa, Estonia
- 2001/2002
Rosja Ukraina, Kazachstan,
Czechy, Słowenia
- 2003
Hong Kong, Zjedn. Emiraty
Arabskie, Kuwejt, Singapur,
Chorwacja

W ciągu 5 lat 6 krotnie zwiększyliśmy sprzedaż powierzchni roboczych **DURCON**



DURCON



DURCON



DURCON COMPANY OF POLAND Sp. z o.o.
ul. Ceglana 10, 87-100 Toruń
tel. (0-56) 659-98-05, 659-98-06
fax (0-56) 659-98-07
e-mail: durcon@durcon.com.pl
www.durcon.com www.durcon.com.pl

DURCON